

Declaración medioambiental

OSI Food Solutions Spain, S.L.

2019



Kevin Cahill

Director General Europa

Nuestra visión es liderar la reducción de nuestro impacto medioambiental en nuestro negocio y nuestra cadena de suministro.

En OSI entendemos la gestión del medio ambiente como una parte fundamental de nuestro negocio, tanto dentro de nuestras instalaciones como en la cadena de suministro. Estamos constantemente esforzándonos en implementar mejoras en nuestras instalaciones, así como identificando proyectos que nos permitan reducir el impacto medioambiental. Trabajamos muy de cerca con nuestros proveedores para que consigan los estándares que les hemos establecido.

OSI tiene implantadas un conjunto de medidas que nos permiten evaluar nuestro desempeño y definir mejoras, estableciendo objetivos a nivel global, europeo y local. Estos objetivos se asocian a nuestra visión y estrategias europeas de sostenibilidad, definiendo en nuestras instalaciones objetivos claros y medibles.

OSI está comprometido para ser un líder en esta área y continuaremos enfocando nuestros esfuerzos en realizar acciones positivas que nos permitan reducir nuestro impacto medioambiental.



AT OSI, WE UNDERSTAND THAT ENVIRONMENTAL MANAGEMENT IS AN INSTRUMENTAL PART OF OUR BUSINESS BOTH WITHIN OUR OWN FACILITIES BUT ALSO THOSE OF OUR SUPPLY CHAIN.

EN OSI ENTENDEMOS QUE LA GESTIÓN AMBIENTAL ES UNA PARTE FUNDAMENTAL DE NUESTRO NEGOCIO TANTO EN NUESTRAS PROPIAS INSTALACIONES COMO EN AQUELLAS QUE FORMAN PARTE DE NUESTRA CADENA DE SUMINISTRO



José María del Río

Director General de OSI Food Solutions Spain, S.L.

El objetivo del desarrollo sostenible es “satisfacer las necesidades del presente sin poner en peligro la capacidad de las generaciones futuras para satisfacer sus propias necesidades”

OSI, una compañía internacional de alimentación, cuenta con un equipo de especialistas altamente cualificados y unos sistemas de gestión contrastados para crear productos de primera calidad. Durante nuestros más de 50 años de experiencia en la elaboración de productos cárnicos, hemos desarrollado una sensibilidad especial para garantizar su manejo y su conservación en las mejores condiciones.

Nuestro más importante objetivo es la “seguridad alimentaria y la calidad incuestionable” y solo puede conseguirse siendo capaces de hacer confluir objetivos empresariales, condiciones sociales y aspectos medioambientales.

OSI declara el aseguramiento sobre el cumplimiento de los requisitos jurídicos relacionados con el medioambiente aplicables por su actividad.

INDICE

A)	RESUMEN ACTIVIDADES, PRODUCTOS Y SERVICIOS DE LA ORGANIZACIÓN	5
a.1)	Presentación de la Compañía	5
a.2)	Sistema de gestión medioambiental	6
a.3)	Nuestra organización	7
a.4)	Sostenibilidad	8
B)	POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL Y ESTRUCTURA DE GESTIÓN	11
b.1)	Política medioambiental	11
b.2)	Sistema de Gestión Medioambiental y estructura	12
b.3)	Adaptación del sistema a los nuevos requisitos del Reglamento EMAS	14
b.4)	Gestión integrada	15
C)	DESCRIPCIÓN DE ASPECTOS AMBIENTALES Y MÉTODO	17
c.1)	Aspectos ambientales directos	17
c.2)	Aspectos ambientales indirectos y de emergencia	19
D)	OBJETIVOS Y METAS MEDIOAMBIENTALES	28
d.1)	Principios medioambientales	28
d.2)	Objetivos medioambientales	29
E)	ACCIONES PARA MEJORAR EL COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL	32
e.1)	Logros medioambientales	32
e.2)	Partes interesadas	34
e.3)	Implicación de los trabajadores	36
e.4)	Otras actuaciones ambientales	37
F)	INFORMACIÓN ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES	44
f.1)	Generación total anual de residuos y subproductos	44
f.2)	Uso total anual de agua	50
f.3)	Consumo directo total de energía	52
f.4)	Consumo total de energía renovable	57
f.5)	Flujo másico anual de los principales materiales utilizados	58
f.6)	Vertidos	63
f.7)	Emisiones	66
f.8)	Emisiones anuales totales de gases efecto invernadero	73
f.9)	Emisiones anuales totales de aire	74
f.10)	Aspectos ambientales de emergencia	75
f.11)	Aspectos ambientales indirectos	77
G)	CUMPLIMIENTO DE REQUISITOS LEGALES	78

A) RESUMEN ACTIVIDADES, PRODUCTOS Y SERVICIOS DE LA ORGANIZACIÓN.

a.1) Presentación de la Compañía

OSI Food Solutions Spain, S.L. elabora productos cárnicos desde hace más de 30 años en sus instalaciones en Toledo. Perteneciente al grupo industrial OSI Group, en 1981 comenzó su andadura en España con el nombre de Cylo (posteriormente LyO Productos Cárnicos S.L. y después Esca Foodsolutions S.L.), cuando McDonald's abrió su primer restaurante en Madrid. En 1991 se trasladó la actividad a las instalaciones actuales y en 1999 se construyó la planta de pollo en la misma parcela. En 2017 se llevó a cabo un proyecto de extensión en la planta de pollo con la implantación de una segunda línea de producción.

OSI Food Solutions en España tiene su sede Social en Toledo en el polígono industrial, donde se encuentran las plantas de elaboración y las oficinas administrativas con un total de 9.549,9 m² construidos sobre una parcela de terreno de 15.680 m². De la superficie total del suelo de la que dispone la planta, toda ella está sellada a excepción del jardín situado a la entrada de la planta con una superficie de 313m².

Su actividad es la producción de carne picada de vacuno, preparados cárnicos de vacuno, preparados cárnicos de cerdo y precocinados de pollo, disponiendo de laboratorio propio de análisis microbiológicos. Según el R.D. 475/2007 le corresponde el código CNAE 10.13.

A 31 de diciembre de 2019 el número de personas que trabajaban en la organización era de 166.

Durante el ejercicio 2019 el volumen de producción alcanzó las 41.0 mil toneladas, de las cuales 19.0 mil toneladas corresponden a la planta de vacuno y 22.0 mil toneladas a la de pollo. La capacidad de producción media diaria es 80 toneladas de hamburguesas de vacuno y 80 toneladas de Nuggets y hamburguesas de pollo. El producto elaborado se distribuye por España, Portugal y Andorra.



Planta de producción de productos de cerdo y vacuno



Planta de producción de productos pollo

OSI también cuenta con una planta de tratamiento de aguas residuales previo a su vertido al cauce público hacia la depuradora municipal. De acuerdo a la autorización ambiental integrada, mensualmente se realizan análisis de verificación del cumplimiento de los parámetros establecidos. La planta depuradora cuenta con un sistema de desodorización para reducir el impacto de olores hacia el exterior.

a.2) Sistema de gestión medioambiental

OSI Food Solutions Spain, S.L. se certificó en un Sistema de Gestión de Calidad según norma ISO 9001 certificado por AENOR desde el año 1.998 hasta 2014, año en el cual siguiendo con su filosofía de mejora continua lo sustituyó por la certificación de un sistema de seguridad alimentaria FSSC 22000.

En el año 1999 se certificó en un Sistema de Gestión Medioambiental según la norma ISO 14001 y a partir de 2007 la Organización decidió dar un paso más en su compromiso con el medioambiente realizando la declaración anual EMAS. La actual declaración se realiza en base a los requisitos del nuevo Reglamento 2018/2026 de la Comisión, de 19 de diciembre de 2018, que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS). Ello permite asegurar que las actividades, instalaciones, servicios y productos de OSI cumplen con los requisitos medioambientales reglamentarios y otros que la organización suscriba, asegurando la conservación del Medio Ambiente.

El alcance del citado sistema de gestión medioambiental abarca la producción de carne picada de vacuno, preparados cárnicos de vacuno, preparados cárnicos de cerdo y precocinados de pollo en las instalaciones situadas en Avda. Río Jarama, 152 en Toledo. Para

lograr los resultados previstos del sistema de gestión, OSI dispone de una estructura organizativa enfocada a la consecución de estos objetivos medioambientales.

El alcance también contempla las cuestiones externas e internas que afectan a la capacidad de OSI para lograr los resultados previstos en el sistema de gestión ambiental. Estas cuestiones externas e internas son identificadas de acuerdo al procedimiento de identificación establecido en el sistema de gestión.

La Dirección de OSI es consciente que debe tomar todas las medidas necesarias para desempeñar su actividad de forma sostenible considerando su autoridad y capacidad para ejercer control e influencia. Anualmente se realiza una evaluación de los aspectos medioambientales de la organización, así como los riesgos y oportunidades de mejora, y se establecen los objetivos y/o medidas de control operacional necesarias, desde una perspectiva de ciclo de vida.

En la autorización ambiental integrada se establecen unas mediciones de emisiones y ruidos periódicas para verificar el cumplimiento normativo y se emite un informe anual de seguimiento de la autorización que anualmente es introducido en la aplicación INDA de Castilla La Mancha para conocimiento de las autoridades competentes.

Existen unos indicadores de proceso que permiten verificar que los procesos se encuentran dentro de los márgenes establecidos. En caso de desviaciones, éstas son analizadas y se toman las acciones necesarias, en su caso.

Existen dos tipos de indicadores:

- Los básicos de comportamiento ambiental miden: residuos, agua, energía, materiales y emisiones (la Compañía, debido a la actividad que realiza y el diseño de sus instalaciones no considera necesario contar con indicadores básicos en el ámbito del uso del suelo en relación con la biodiversidad)
- Los específicos de comportamiento ambiental

a.3) Nuestra organización

OSI es uno de los proveedores de alimentos privados más grandes del mundo. Nuestra red internacional de procesamiento de alimentos y compañías avícolas integradas verticalmente tiene su sede en Aurora, Illinois, EE. UU. y está organizada en tres zonas globales: Europa, Asia-Pacífico y América.

El Grupo OSI cuenta con más de 65 instalaciones y 20.000 empleados en 17 países y regiones, lo que permite que pueda ofrecer todo un mundo de soluciones gastronómicas.

En el Grupo OSI se fomenta la excelencia operativa organizando a través de nuestra red medios para comunicar ideas, compartir las mejores prácticas y proporcionar las mejores soluciones posibles a nuestros clientes de todo el mundo.

OSI presta servicio a sus clientes desde instalaciones en estos países y regiones: Australia • Austria • Brasil • Canadá • China • Alemania • Hungría • India • Japón • Países Bajos • Filipinas • Polonia • España • Ucrania • Reino Unido • Estados Unidos



Localización de las instalaciones de procesamiento de alimentos pertenecientes al Grupo OSI

a.4) Sostenibilidad

En OSI nos preocupa el impacto de nuestra actividad comercial en nuestro mundo. Nos esforzamos por mantener una relación positiva y sostenible con las personas, las comunidades y los entornos con los que nos relacionamos. Trabajamos para administrar responsablemente nuestro negocio dentro de los marcos sociales, económicos y ambientales en los que operamos, mientras exploramos continuamente formas de mejorar nuestro impacto en la sostenibilidad. La sostenibilidad de la industria alimentaria y la sostenibilidad de nuestra cadena de suministro global son las principales prioridades. Estos esfuerzos de sostenibilidad están vigentes en toda nuestra red global y han sido reconocidos por la industria alimentaria. Para obtener más información, consulte el Informe de sostenibilidad global 2018-2019 (<http://www.osigroup.com/sustainability>)

Suministro Sostenible	Protección Ambiental	Responsabilidad Social
<p>OSI asume el compromiso de liderar las mejores prácticas de nuestro sector, incluida la gestión respetuosa de los animales y el uso responsable de medicinas veterinarias para garantizar la salud y el bienestar del ganado dentro de nuestra cadena de suministro.</p>	<p>OSI asume el compromiso de reducir nuestro impacto ambiental a través de actividades proactivas de mitigación y de la administración responsable de los recursos más vulnerables de nuestra cadena de suministro.</p>	<p>OSI asume el compromiso de mantener la seguridad de los lugares de trabajo y favorecer a las comunidades que puedan facilitar el éxito de nuestro suministro de alimentos seguros y de alta calidad para los consumidores de todo el mundo.</p>
		
<p>BIENESTAR ANIMAL Gestión respetuosa de los animales para garantizar su salud y bienestar</p> <p>ADMINISTRACIÓN DE ANTIBIÓTICOS Mantenimiento de la eficacia de los antibióticos para garantizar la salud humana y de los animales</p>	<p>CONSERVACIÓN Reducción del impacto ambiental mediante la administración responsable de los recursos naturales</p> <p>CAMBIO CLIMÁTICO Control de los riesgos del cambio climático mediante la reducción de emisiones de gases invernadero</p>	<p>LUGAR DE TRABAJO Lugares de trabajo seguros en los que se protejan los derechos de todo el mundo y se cultive la mejora de sus habilidades</p> <p>COMUNIDADES Creación de valores compartidos para la empresa y la comunidad</p>
<p>OBJETIVOS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Garantizar el respeto a los animales dentro de la cadena de suministro • Liderar las prácticas de bienestar animal • Animales saludables • Reducir drásticamente el uso de los principales agentes antimicrobianos en la cadena de suministro <p><i>Ver más información sobre el Suministro Sostenible</i></p>	<p>OBJETIVOS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Uso sostenible del agua • Reducción de residuos • Protección de los bosques • Reducción de gases de efecto invernadero • Uso sostenible de la energía • Colaboración con la adaptación al cambio climático <p><i>Ver más información sobre Protección Ambiental</i></p>	<p>OBJETIVOS</p> <ul style="list-style-type: none"> • Reducción de riesgos en los lugares de trabajo • Respeto a los derechos de los trabajadores • Empoderamiento de la fuerza de trabajo con formación para mejorar • Suministro de alimentos seguros y de alta calidad • Beneficios para nuestras comunidades • Apoyo a las personas afectadas por las cadenas de suministro agrícola y alimentario <p><i>Ver más información sobre Responsabilidad Social</i></p>

Visión y objetivos de Sostenibilidad de OSI Europa

Cómo trabajamos para lograr SOSTENIBILIDAD en nuestro sector

Reconocemos la importancia de mantener unas relaciones de confianza y duraderas con nuestros proveedores de materias primas, y tratamos siempre de involucrarlos de forma independiente y a través de grupos del sector. Ello nos facilita poder compartir las mejores prácticas en protección ambiental, ética comercial y de la cadena de suministro, así como comunicar las oportunidades comerciales generadas por la demanda del mercado. Establecemos requisitos exigentes a nuestros proveedores, medimos su cumplimiento con las mejores prácticas y garantizamos una calidad constante mediante auditorías periódicas y un permanente intercambio de ideas a la vez que les proporcionamos el respaldo y los conocimientos necesarios para contribuir a que alcancen ambiciosos objetivos de sostenibilidad.

CÓMO TRABAJAMOS PARA INFLUIR EN EL SECTOR

- Pedimos a los integrantes de nuestra cadena de suministro compartir las mejores prácticas y los conocimientos del sector para la sostenibilidad de aspectos prioritarios
- Hacemos presentaciones de nuestros productores de materias primas más destacados en nuestras publicaciones semestrales, y les damos apoyo en otros programas de reconocimiento de los clientes y demás grupos del sector
- Colaboramos con expertos del mundo académico y líderes del sector para presentar innovaciones sostenibles de nuestra cadena de suministro y proporcionamos formación sobre las mejores prácticas
- Obtenemos recursos de una amplia variedad de reconocidos programas de mejora en apoyo a nuestros clientes para que logren sus compromisos de sostenibilidad
- Colaboramos con los líderes del sector en materia de sostenibilidad agrícola en las múltiples regiones de las que obtenemos recursos
- Establecemos normas de prácticas sostenibles y responsables en la fabricación y la cadena de suministro

Para solicitar información adicional sobre nuestras actividades de sostenibilidad, póngase en contacto con: osisustainability@osigroup.com

ORGANIZACIONES Y MIEMBROS PARTICIPANTES

Carne de vacuno

Aves de corral

Especies múltiples

Producción de alimentos

Premio de Sostenibilidad y Medio Ambiente 2019

La Asociación Nacional de Industrias de la Carne de España (ANICE) celebró su ceremonia anual de entrega de premios el 28 de marzo de 2019 en Madrid. Este es el cuarto año que los premios ANICE se otorgan a personas, empresas e instituciones que han contribuido al avance de la industria cárnica, tanto a nivel nacional como internacional.

OSI España recibió el premio de Sostenibilidad y Medio Ambiente 2019 a través de una placa de reconocimiento y diploma, que es dado a aquellas entidades con contribuciones ejemplares para una cadena de valor de la carne más sostenible.



María Blanco - Quality Assurance Manager
Marta Torres – HR, H&S and Env. Manager
Cristina Malagón – Finance & Admin Manager

B) POLÍTICA MEDIOAMBIENTAL Y ESTRUCTURA DE GESTIÓN

b.1) Política medioambiental

	OSI Europe Procedural Instruction	Id.-No.: EU-CP-PI001-01
		Created/ Effective: JSJ / 14.01.2019
Title: European Environmental Policy (ES)		Dept./ Role: ENV Europe / ENV Manager
		Rev.-Date: 05.02.2020
		Approved: ENV Manager

OSI Europa, grupo al que pertenece la empresa OSI FOOD SOLUTIONS SPA IN, S.L., produce alimentos, frescos y congelados, procedentes del procesado de materias primas cárnicas de vacuno, cerdo, pollo y materias primas vegetales. La compañía es consciente del efecto de sus operaciones en el medio ambiente y reconoce la gestión medioambiental como una parte fundamental de su negocio.

Estas operaciones son llevadas a cabo a través de un sistema de gestión medioambiental sostenible y la organización está comprometida a continuar mejorando su desempeño medioambiental y energético y protegiendo el medio ambiente, incluyendo la prevención de la contaminación y otros compromisos específicos relacionados con el contexto de la organización. Esta política es adecuada al contexto de la organización y constituye la base para el establecimiento de objetivos medio ambientales y energéticos.

Para ayudar a cumplir este objetivo, la organización tiene una política medioambiental que consiste en varios principios medioambientales que se describen a continuación:

- 1. Cumplir con todos los requisitos legislativos, reglamentarios y no reglamentarios aplicables**
Identificamos periódicamente todos los requisitos legislativos, reglamentarios y no reglamentarios aplicables en materia medioambiental, garantizando el cumplimiento en nuestras plantas de producción.
- 2. Garantizar la disponibilidad de la información y los recursos necesarios**
La dirección proporciona los recursos necesarios para garantizar la disponibilidad de información y el logro de objetivos estratégicos y operacionales
- 3. Minimizar el riesgo de contaminación medioambiental a través del sistema de evaluación de riesgos medioambientales**
Los riesgos y oportunidades medioambientales son identificados, de todos los potenciales riesgos que resultan de los procesos o productos fabricados por la compañía, siendo continuamente monitorizados, documentados y evaluados. Existen medidas de control para prevenir o reducir los riesgos.
- 4. Conservación de los recursos**
Nuestro objetivo es optimizar el uso de los materiales usados dentro de nuestra organización a través de una revisión continua, identificando alternativas medioambientales más adecuadas. A través de este proceso de mejora continua, minimizamos el riesgo de contaminación medioambiental en aspectos tales como residuos, efluentes y emisiones.
- 5. Mejorar la eficiencia energética**
Siempre que es posible, usamos la mejor tecnología y técnicas disponibles a nuestro alcance, lo que nos permite minimizar cualquier efecto adverso sobre el medio ambiente y mejorar nuestra eficiencia energética.
- 6. Mejora continua de nuestro sistema de gestión medioambiental**
De forma periódica evaluamos y revisamos el desempeño del sistema de gestión medioambiental para mejorar nuestro sistema medio ambiental y energético.
- 7. Formación y concienciación medioambiental**
Promovemos el entendimiento y aceptación de las actuaciones medioambientales en nuestra compañía, a través de la formación programada e información para nuestros empleados y visitantes.
- 8. Trabajo conjunto con nuestros empleados, clientes y proveedores para apoyar estos principios**
Trabajamos con nuestros clientes y proveedores, optimizando nuestros productos y los procesos de fabricación de acuerdo a nuestros compromisos medioambientales. OSI participa y motiva intensamente a sus proveedores de servicios y demás proveedores, compartiendo los valores y estableciendo altos estándares para su desempeño medioambiental.
- 9. Comunicación medioambiental**
Comunicamos la política medioambiental y cualquier otra información medioambiental relevante a los empleados, clientes, proveedores y cualquier persona o parte interesada que la solicite.



Kevin Cahill

Managing Director – OSI Europe

(February 2020)

b.2) Sistema de Gestión Medioambiental y estructura

Las referencias reglamentarias sobre las que se ha desarrollado el sistema de gestión medioambiental son:

- ISO 14001:2015
- REGLAMENTO (UE) 2018/2026 DE LA COMISIÓN de 19 de diciembre de 2018 que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) n.o 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).

La documentación que define el sistema de gestión medioambiental es la siguiente:

- Manual
- Procedimientos, cuando son necesarios
- Formatos, que incluyen las instrucciones y los valores de referencia que se requieren
- Especificaciones

El control y seguimiento de los procesos se realiza a través de un sistema de indicadores que son valorados mensualmente. Esto permite tomar las acciones correctoras oportunas, en caso necesario.

Anualmente se valoran los aspectos medioambientales para conocer su significancia en función de las variaciones que se hayan producido respecto del año anterior y se establecen objetivos que son revisados con carácter trimestral.

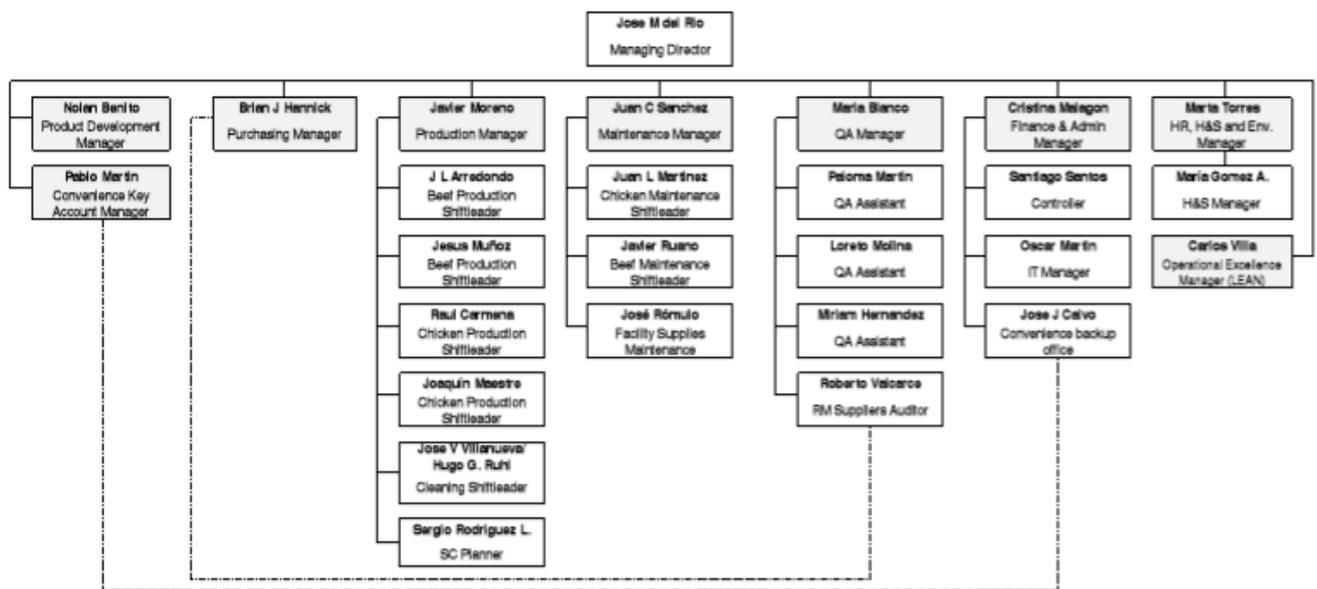
La Organización se asegura de que las personas que realizan trabajos bajo el control de la organización toman conciencia de la política ambiental, de los aspectos ambientales significativos reales o potenciales asociados con su trabajo, de su contribución a la eficacia del sistema de gestión ambiental, incluidos los beneficios de una mejora de desempeño ambiental y las implicaciones de no satisfacer los requisitos del sistema de gestión ambiental, incluido el incumplimiento de los requisitos legales y otros requisitos de la organización.

Por otra parte, la organización:

- Determina las competencias necesarias de las personas que realizan trabajos para su control, que afecte a su desempeño ambiental y su capacidad para cumplir sus requisitos legales y otros requisitos (existencia de perfiles de puesto).

- Se asegura de que estas personas sean competentes, con base a su educación, formación o experiencia apropiada (evidencias documentadas de estos requisitos acordes a los perfiles de puesto).
- Determina las necesidades de formación asociadas con sus aspectos ambientales y su sistema de gestión ambiental; planes de formación anuales.
- Cuando es aplicable, toma acciones para adquirir la competencia necesaria y evaluar la eficacia de las acciones.

A fecha de la elaboración de la presente memoria, la estructura organizativa de OSI está dividida en diferentes Departamentos que dependen de la Dirección General: Desarrollo, Compras, Operaciones, Mantenimiento, Calidad y Seguridad Alimentaria, Finanzas, Recursos Humanos, Prevención y Medioambiente:



REVISIÓN 46
FECHA: 03/08/2020

La Dirección de OSI es responsable de definir y difundir la política de medio ambiente de la empresa, establecer los objetivos medioambientales y proveer los medios necesarios para definir, implantar y actualizar permanentemente el sistema de medio ambiente y EMAS. El Sistema de Gestión es sometido a auditorías periódicas tanto internas como externas.

El Jefe de Medioambiente es el encargado de validar, junto con el Director General los documentos principales del Sistema de Gestión Medioambiental, además de la supervisión y revisión de todos los documentos y registros.

b.3) Adaptación del sistema a los nuevos requisitos del Reglamento EMAS

El pasado 20 de diciembre de 2018 se publicó el Reglamento (UE) 2018/2026, que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) nº 1221/2009:

B. “A continuación, se indican los elementos que deberá incluir, al menos, la declaración medioambiental y los requisitos mínimos que deberá cumplir”:

REQUISITOS REGLAMENTO (UE) 2018/2026		APARTADO DE LA DECLARACIÓN
a)	Resumen de las actividades, productos y servicios de la organización, la relación de la organización con organizaciones centrales, si procede, y una descripción clara e inequívoca del ámbito del registro en el EMAS, incluida una lista de los centros incluido en este registro	A) Resumen actividades, productos y servicios de la organización
b)	Política medioambiental y una breve descripción de la estructura de gestión que presta apoyo al sistema de gestión medioambiental de la organización	B) Política Medioambiental y estructura de gestión.
c)	Una descripción de todos los aspectos medioambientales directos e indirectos significativos que tengan como consecuencia un impacto ambiental significativo de la organización, una breve descripción del método utilizado para determinar su importancia y una explicación de la naturaleza de los impactos en relación con dichos aspectos	C) Descripción de Aspectos Medioambientales y método
d)	Una descripción de los objetivos y metas medioambientales en relación con los aspectos e impactos ambientales significativos	D) Objetivos y metas Medioambientales
e)	Una descripción de las acciones llevadas a cabo y previstas para mejorar el comportamiento medioambiental, alcanzar los objetivos y las metas, y asegurar el cumplimiento de los requisitos jurídicos relacionados con el medioambiente; cuando estén disponibles, deben hacerse referencia a las mejores prácticas pertinentes de gestión medioambiental que se presentan en los documentos de referencia sectoriales a que se refiere el artículo 46	E) Acciones para mejorar el comportamiento Medioambiental G) Cumplimiento de los requisitos legales
f)	Un resumen de la información disponible sobre el comportamiento medioambiental de la organización en relación con sus aspectos medioambientales significativos; se notificarán los indicadores básicos de comportamiento medioambiental y los indicadores de comportamiento medioambiental específicos según los dispuesto en la sección c); cuando existan objetivos y metas medioambientales, se notificarán los datos correspondientes.	F) Información Aspectos Medioambientales directos, indirectos y de emergencia. Indicadores básicos de comportamiento ambiental: residuos, subproductos, energía, materias primas y auxiliares, vertidos y emisiones D) Objetivos y metas Medioambientales
g)	Una referencia de las principales disposiciones jurídicas que debe tener en cuenta la organización para asegurar el cumplimiento de los requisitos jurídicos relacionados con el medio ambiente y una declaración sobre el cumplimiento de la legislación	G) Cumplimiento de los requisitos legales
h)	Una conformidad relativa a los requisitos del artículo, 25, apartado 8, y el nombre y número de acreditación o autorización del verificador medioambiental y la fecha de validación. Puede utilizarse en su lugar la declaración a que se refiere el anexo VII, firmada por el verificador medioambiental	Al final de la declaración

2. "Indicadores básicos de comportamiento medioambiental":

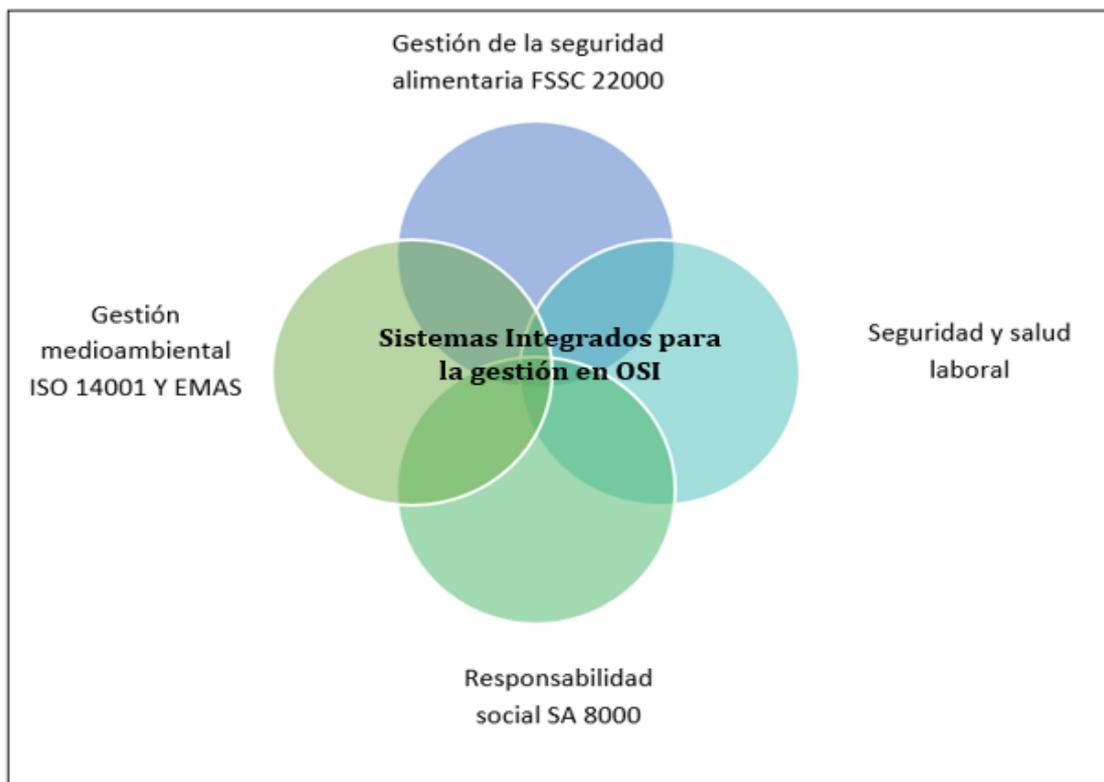
REQUISITOS REGLAMENTO (UE) 2018/2026		APARTADO DE LA DECLARACIÓN
i)	Energía	f.3) Consumo directo total de energía f.4) Consumo total de energía renovable
ii)	Materiales	f.5) Flujo másico anual de los principales materiales utilizados
iii)	Agua	f.2) Uso total anual de agua
iv)	Residuos	f.1) Generación total anual de residuos y subproductos
v)	Uso del suelo en relación con la biodiversidad	No procede
vi)	Emisiones	f.7) Focos de emisión a la atmósfera f.8) Emisiones anuales totales de gases efecto invernadero f.9) Emisiones anuales totales de aire

b.4) Gestión integrada

La gestión integrada significa la unión de varios sistemas de gestión en OSI para construir un sistema general con el único objetivo de aprovechar sinergias y compartir información. Los elementos que lo constituyen son:

- Sistema de gestión de la seguridad alimentaria FSSC 22000
- Sistema de gestión medioambiental ISO 14001:2015
- Reglamento EMAS: Reglamento 1505/2017
- Seguridad y salud laboral
- Responsabilidad social SA 8000

Las estructuras y procesos transparentes resultantes mejoran la identificación e implantación de mejoras potenciales rápidamente. La información recopilada se comparte a través del sistema periódicamente.



Sistemas integrados para la gestión en OSI

Tal y como se indica dentro del capítulo 7 del Manual de gestión del Medio Ambiente, las **auditorías** son una herramienta que permite verificar que todas las actividades relacionadas del Sistema de Gestión Ambiental se realizan de acuerdo con la normativa aplicable y la documentación preestablecida de modo que se compruebe la eficacia del sistema de gestión. Son objeto de auditoría todas las actividades que inciden en el medio ambiente, en la eficacia de los productos y de los procesos, así como en la segregación y gestión de los residuos. Los criterios de auditoría y el alcance de las diferentes auditorías son definidos por la empresa:

Las **auditorías internas** son anunciadas y se llevan a cabo anualmente por el personal de una consultora externa especializada en la implantación y verificación de sistemas de gestión de Medio Ambiente. El resultado de esta auditoría queda documentado en el informe de auditoría que se entrega a la Dirección de la empresa.

En 2019 se realizó los días 24 y 25 de abril, siendo los resultados satisfactorios sin identificarse no conformidades.

Las **auditorías externas** son anunciadas y se realizan una vez al año por personal de una empresa acreditada, asegurándonos de esta manera de la objetividad y la imparcialidad del proceso de auditoría. El resultado de esta auditoría se transmite a la Dirección de la empresa a través del informe de auditoría resultante de la misma.

En 2019 se realizó los días 5 y 6 de junio, identificándose dos no conformidades menores.

Tanto la auditoría interna como externa se han considerado objetivas ya que han sido realizadas por personal externo a OSI perteneciente a empresas terceras independientes. No se produjo ninguna situación durante las mismas que pudieran afectar a la consecución de los objetivos de auditoría, al programa de auditoría y al plan de auditoría y se auditaron todos los elementos e instalaciones dentro del alcance.

El Jefe de Medio Ambiente es el representante de la Dirección para el medio ambiente, informando a la Dirección del funcionamiento, implantación e idoneidad del sistema de gestión medioambiental y EMAS.

El funcionamiento e idoneidad del sistema de gestión ambiental es valorado una vez al año en la revisión del sistema por la Dirección en la que se deja constancia de la evolución del sistema y de las propuestas para la mejora continua.

C) DESCRIPCIÓN DE ASPECTOS AMBIENTALES Y MÉTODO

c.1) Aspectos ambientales directos

Tal y como se indica en el procedimiento 4.2 PRO.SGMA “Identificación y Evaluación de Aspectos Medioambientales” consideramos a los aspectos ambientales directos como el impacto de la actividad industrial sobre el medio ambiente, los cuales al ser originados por nosotros mismos podemos influenciarlos de igual modo. Estos aspectos ambientales directos son los considerados en condiciones normales de funcionamiento, existiendo un criterio de valoración diferente si se trata de situaciones de emergencia (incendio, fugas y/o derrames y/o vertidos)

Este impacto incluye aspectos tales como:

- Emisiones a la atmósfera
- Emisiones de ruido
- Residuos no peligrosos
- Residuos peligrosos
- Subproductos
- Consumos de recursos naturales, materias primas y auxiliares.
- Vertido de aguas residuales
- Emisiones de tipo menor

La identificación de los aspectos se realiza a partir del estudio pormenorizado del diagrama de flujo de los procesos productivos y se revisa anualmente. Para la mejora continua de estos aspectos medioambientales, se han establecido objetivos anuales, los cuales se monitorizan y controlan activamente con la ayuda de nuestro sistema de indicadores.

Los criterios a utilizar para la valoración de aspectos directos son:

- Frecuencia de ocurrencia (F): Porcentaje del tiempo en el que se produce el aspecto respecto del tiempo total de funcionamiento de la fábrica.
- Aproximación al límite (AL): Porcentaje del aspecto con respecto al valor establecido bien legalmente o como requisito interno.
- Magnitud (M): Porcentaje del aspecto con respecto al valor medio del año anterior, salvo en residuos que será respecto a la media de los tres años anteriores.
- Sensibilidad del medio (SM): Impacto del aspecto sobre el medioambiente en el que se encuentra.

La evaluación de aspectos medioambientales se ha realizado desde la perspectiva de ciclo de vida.

La calificación de los aspectos medios ambientales para determinar el grado de significación se realizará mediante las fórmulas:

$$F + AL + M + SM \text{ en situación normal excepto consumos}$$

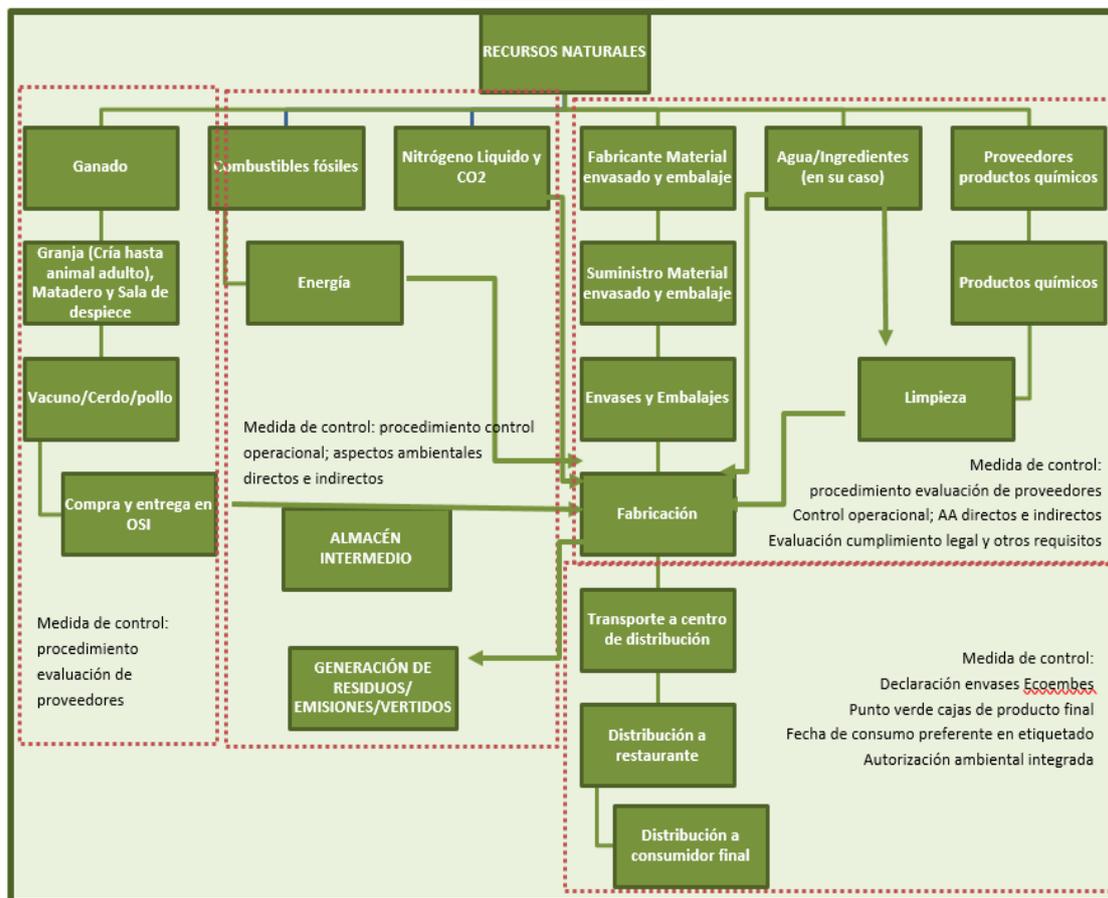
$$(F + M + SM) \times 4/3 \text{ para consumos en situación normal}$$

El grado de significación se clasificará de acuerdo al siguiente baremo:

Mayor o Igual a 10: *Significativo*

Menor de 10: *No significativo*

ETAPAS CICLO VIDA



Evaluación de aspectos ambientales según ciclo de vida.

c.2) Aspectos ambientales indirectos y de emergencia

La identificación y evaluación de los aspectos medioambientales indirectos se realiza anualmente o cuando se modifiquen las actividades o se subcontraten nuevos servicios según el procedimiento “4.2 PRO.SGMA Identificación y Evaluación de Aspectos Medioambientales”. Al igual que ocurre con los aspectos ambientales directos, estos aspectos ambientales indirectos son los considerados en condiciones normales de funcionamiento, existiendo un criterio de valoración diferente si se trata de situaciones de emergencia (incendio, fugas y/o derrames y/o vertidos).

Con respecto a los aspectos ambientales indirectos, la Compañía realiza la evaluación de estos aspectos teniendo en cuenta la perspectiva del ciclo de vida del producto y la capacidad de influencia sobre los proveedores.

Los criterios a utilizar para la valoración de aspectos indirectos son:

- N: Naturaleza del agente contaminante/toxicidad
- F: Frecuencia del impacto
- Cl: Capacidad de influencia

La calificación de los aspectos medios ambientales indirectos para determinar el grado de significación se realizará mediante la siguiente fórmula:

$$\mathbf{N+F+CI}$$

El grado de significación se clasificará de acuerdo al siguiente baremo:

Mayor o igual de 20: *Significativo*

Menor de 20: *No significativo*

Con respecto a los aspectos ambientales de emergencia. Del estudio de los procesos e instalaciones se ha concluido que los riesgos potenciales de emergencia en la empresa son:

- Incendio
- Fugas y derrames
- Torres de refrigeración
- Vertido sin depurar

La sistemática para medir la eficacia de los planes es la realización de simulacros periódicos tal y como se indica en el 4.8 PRO.SGMA Planes de Emergencia y Capacidad de respuestas”

En el año 2019 se realizó, como todos los años, un simulacro de emergencia por incendio por cada turno y planta (seis simulacros en total).

Los simulacros de fugas, derrames y vertidos de la planta vacuno/cerdo y planta pollo se realizarán con una periodicidad de 2 años. La Organización se asegura de que, en el periodo de dos años, ante ausencia de situación real de emergencia (fuga, derrame o vertido) se realice un simulacro por planta.

En 2019 han existido tres fugas de refrigerante, no significativas.

Planta pollo:

- Fuga de un bidón de Glicol
- Fuga de evaporador de pasillo 1.30 Passage

Planta vacuno/cerdo:

- Fuga en cámara de refrigeración

Se han seguido adecuadamente las instrucciones contenidas en el manual de emergencias y los trabajadores han actuado según el procedimiento establecido.

Los criterios a utilizar para la valoración de los aspectos en situación de emergencia son:

- Frecuencia de ocurrencia (F): El número de veces que se ha producido una situación de emergencia
- Medidas de prevención (MP): Sistemas instalados para evitar situaciones de emergencia tales como alarmas, sistemas de contención, detectores.
- Gravedad de las consecuencias (G): Gravedad del incidente o accidente.

La calificación de los aspectos medios ambientales de emergencia para determinar el grado de significación se realizará mediante la siguiente fórmula:

$$\mathbf{F+MP+G}$$

El grado de significación se clasificará de acuerdo al siguiente baremo:

Mayor o igual a 7: *Significativo*

Menor de 7: *No significativo*

A continuación, se detallan en cuadros identificativos todos los Aspectos Medioambientales identificados en OSI y su evaluación de significancia de los tres últimos años:

Aspectos Medioambientales Directos: Emisiones a la Atmósfera			Valoración: F+AL+M+SM= ≥10 Significativo Superar límite establecido: Significativo		
ACTIVIDAD	ASPECTO	NATURALEZA DEL IMPACTO	2017 Significativo Si/No	2018 Significativo Si/No	2019 Significativo Si/No
Foco Nº 4: Caldera agua caliente-1 Planta vacuno/cerdo	SO2, CO, NOx, Partículas	Contaminación de la atmósfera local	No	No	Si Supera límite de emisión de CO
Foco 5: Caldera agua caliente-2 Planta vacuno/cerdo	SO2, CO, NOx, Partículas	Contaminación de la atmósfera local	No	No	No
Foco Nº 2: Caldera de Vapor LI Planta pollo	Contaminación atmosférica SO2, CO, NOx, Partículas	Contaminación de la atmósfera local	No	No	No
Foco Nº 3: Calderas de aceite térmico LI Planta pollo			No	No	No
Foco nº 9: Caldera de recuperación mixta Planta pollo			No	No	No
Foco Nº 10: Calderas de aceite térmico LII Planta pollo			No	No	No
Foco nº 11: Motor Cogeneración Planta pollo	Contaminación atmosférica CO, NOx	Contaminación de la atmósfera local	No	No	No
Foco Nº 6: Ciclón recuperador harinas Planta pollo	Contaminación atmosférica Partículas	Contaminación de la atmósfera local	No	No	Este foco ha desaparecido
Foco Nº 7: Chimeneas freidora LI Planta pollo			Si Valoración: 10	Si Valoración: 10	No
Foco nº12: Chimeneas freidora LI Planta pollo			No	No	No
Emisiones tipo menor Extracción soldadura talleres Comunes ambas plantas	Partículas	Contaminación de atmósfera local	No	No	No
Emisiones tipo menor Revisión periódica grupos contraincendios Comunes ambas plantas	Gases de combustión	Contaminación de atmósfera local	No	No	No
Emisiones tipo menor Extracción depuradora Comunes ambas plantas	Gases de combustión	Contaminación de atmósfera local	No	No	No
Emisiones acústicas Proceso producción (Diurno, tarde, Nocturno) Ambas plantas	Punto 1	Contaminación acústica	Si (día y noche)	Si (tarde y noche)	Si (tarde y noche)
	Punto 2		Si (noche)	Si (día y noche)	Si (día y noche)
	Punto 3		Si (noche)	Si (noche)	Si (noche)
	Punto 4		Si (día-tarde y noche) Supera el límite de emisión establecido	No	No
	Punto 5		Si (día-tarde y noche) Supera el límite de emisión establecido	No	No

Aspectos Medioambientales Directos: Residuos no peligrosos			Valoración: F+AL+M+SM= ≥10 Significativo >20% vs promedio 3 años anteriores: Significativo		
ACTIVIDAD	ASPECTO	NATURALEZA DEL IMPACTO	2017 Significativo Si/No	2018 Significativo Si/No	2019 Significativo Si/No
Proceso producción Planta vacuno/cerdo	Papel/Cartón	Agotamiento de recursos	Si >20%	No	No
Proceso producción Planta Pollo			Si >20%	No	No
Proceso producción Planta vacuno/cerdo	Plástico reciclable		No	No	No
Proceso producción Planta Pollo			No	No	No
Proceso producción Planta Pollo	Aceites y grasas comestibles		Si >20%	Si >20%	Si >20%
Proceso producción común Ambas plantas	Lodos		No	Si >20%	No
	Mezcla residuos Municipales (RSU)	No	Si >20%	Si >20%	
	Metales	Si >20%	Si >20%	No	
	Electrónicos No peligrosos	Si >20%	Si >20%	Si >20%	
	Plástico reciclable contenedores desechados	No	No	No	
	Madera	Si >20%	No	No	

Aspectos Medioambientales Directos: Residuos peligrosos			Valoración: F+AL+M+SM= ≥10 Significativo >20% vs promedio 3 años anteriores: Significativo		
ACTIVIDAD	ASPECTO	NATURALEZA DEL IMPACTO	2017 Significativo Si/No	2018 Significativo Si/No	2019 Significativo Si/No
Proceso producción común Ambas plantas	Alcalino fuerte inorgánico	Contaminación generada por las plantas donde se reciclan, transforman o eliminan	No	No	No
	Aceite usado		Si >20%	No	No
	Absorbentes contaminados		No	No	No
	Fluorescentes		No	No	No
	Envases plásticos contaminados		Si >20%	Si >20%	Si >20%
	Envases metálicos contaminados		Si >20%	Si >20%	No
	Solución acuosa planta vacuno		--	No	No
	Solución acuosa planta pollo		--	No	Si >20%
	Equipos electrónicos		No	Si >20%	No
	Tóner		No	Si >20%	No
	Aerosoles		No	Si >20%	No
	Filtros aceite		No	No	No
	Reactivos usados		Si >20%	Si >20%	No
	Residuos biosanitario		No	No	No
	Aparatos con CFC, HCFC, HC, NH3 Profesional		--	Si >20%	Si >20%
	Líquido anticongelante (residuo puntual)		--	--	Si >20%
	Componentes peligrosos de equipos desechados (residuo puntual)		--	--	Si >20%
Combustible usado (residuo puntual)	--	--	Si >20%		

Aspectos Medioambientales Directos: Subproductos			Valoración: F+AL+M+SM= ≥10 Significativo >20% vs promedio 3 años anteriores: Significativo		
ACTIVIDAD	ASPECTO	NATURALEZA DEL IMPACTO	2017 Significativo Si/No	2018 Significativo Si/No	2019 Significativo Si/No
Proceso producción Planta vacuno/cerdo	Materiales inadecuados para consumo clasificados como Sandach Cat.3 (carne apta para alimentación animal)	Contaminación generada por las plantas donde se reutilizan o transforman	No	No	No
Proceso producción Planta Pollo			No	No	No
Proceso producción Planta vacuno/cerdo	Materiales inadecuados para consumo clasificados como Sandach Cat.2 (carne no apta para alimentación animal)		No	No	Si >20%
Proceso producción Planta Pollo			Si >20%	Si >20%	No
Proceso producción Planta Pollo	Material inadecuado para el consumo (harinas y grumos de cereal apto para alimentación animal)		No	No	No

Aspectos Medioambientales Directos: Consumos de recursos naturales			Valoración: (F+M+SM) x 4/3 =≥10 Significativo >20% vs año anterior: Significativo		
ACTIVIDAD	ASPECTO	NATURALEZA DEL IMPACTO	2017 Significativo Si/No	2018 Significativo Si/No	2019 Significativo Si/No
Proceso producción Planta vacuno/cerdo	Agua	Agotamiento de recursos	No	Si Valoración: 11	Si Valoración: 12
	Energía Eléctrica		No	No	No
	Gas Natural		No	No	No
	Nitrógeno		No	No	No
	CO2		Si >20%	No	Si >20%
Proceso Producción Planta Pollo	Agua		Si Valoración: 12	No	Si Valoración: 11
	Energía Eléctrica		No	No	No
	Gas Natural		Si Valoración: 12	Si Valoración: 12	No
	Nitrógeno		No	No	No
Proceso producción Planta depuradora	Agua		No	Si Valoración: 11	No
	Luz	No	No	No	

Aspectos Medioambientales Directos: Consumos Materias Primas y Auxiliares			Valoración: (F+M+SM) x 4/3 \geq 10 Significativo >20% vs año anterior: Significativo		
ACTIVIDAD	ASPECTO	NATURALEZA DEL IMPACTO	2017 Significativo Si/No	2018 Significativo Si/No	2019 Significativo Si/No
Proceso producción Planta vacuno/cerdo	Carne	Agotamiento de recursos	No	No	No
	Cajas		No	No	No
	Bolsas Cajas		Si >20%	No	No
	Bolsas bandejas		No	No	No
	Film Paletizar		No	No	No
	Lámina cubre contendor		No	No	No
	Bolsa Capuchón		No	Si >20%	Si Valoración: 11
	Precinto anónimo		No	No	No
	Jabón		No	No	No
	Papel Seca manos		No	No	No
	Aceite Medicinal	Agotamiento de los recursos y contaminación del agua residual	Si >20%	No	No
	Detergente/Desinfectante		No	No	No
Proceso producción Planta pollo	Carne	Agotamiento de recursos	No	No	No
	Sal		Si >20%	Si >20%	No
	Harinas	Agotamiento de los recursos y contaminación del agua residual	No	No	No
	Espicias		n/a	Si Valoración: 11	No
	Aceite de Girasol		No	Si Valoración: 11	No
	Cajas	Agotamiento de recursos	No	No	No
	Bolsas Cajas		No	No	No
	Film Paletizar		Si Valoración: 11	No	No
	Capuchón verde contendor		No	No	No
	Lámina verde carro		No	No	Se deja de usar
	Precinto anónimo		No	No	No
	Jabón		Si Valoración: 11	Si Valoración: 11	No
	Papel Seca manos		No	No	No
	Aceite Medicinal		Agotamiento de los recursos y contaminación del agua residual	No	No
Detergente/Desinfectante	No			No	No
Planta depuradora	Productos Químicos	Agotamiento de recursos	Si Valoración: 11	Si Valoración: 11	No

Aspectos Medioambientales Directos: Vertidos Depuradora			Valoración: F+AL+M+SM= ≥10 Significativo Superar límite establecido: Significativo		
ACTIVIDAD	ASPECTO	NATURALEZA DEL IMPACTO	2017 Significativo Si/No	2018 Significativo Si/No	2019 Significativo Si/No
Proceso producción ambas plantas	Conductividad	Contaminación del agua residual	No	No	No
	Materias en suspensión		No	No	No
	Aceites y grasas		No	No	No
	DBO5		Si Supera el límite establecido	Si Supera el límite establecido	Si Supera el límite establecido
	DQO		No	Si Supera el límite establecido	No
	Nitrógeno Kjeldahl		No	No	No
	Fósforo		No	No	No
	Material Sedimentable		No	No	No
	Sulfuros		No	No	No
	Hierro		No	No	No
	Cloruros		No	No	No
	pH		Si Supera el límite establecido	No	No

Aspectos Medioambientales de Emergencia			Valoración: F+ MP +G ≥7 Significativo		
ACTIVIDAD	ASPECTO	NATURALEZA DEL IMPACTO	2017 Significativo Si/No	2018 Significativo Si/No	2019 Significativo Si/No
Incendio Interior Comunes ambas plantas	Efluentes	Alteración de la calidad de las aguas	No	No	No
	RTP's	Contaminación del suelo y atmósfera	No	No	No
	Residuo no RTP	Contaminación del suelo y atmósfera	No	No	No
Incendio Interior y Exterior Comunes ambas plantas	Efluentes	Alteración de la calidad de las aguas	No	No	No
	RTP's	Contaminación del suelo y atmósfera	No	No	No
	Residuo no RTP	Contaminación del suelo y atmósfera	No	No	No
Fugas y derrames Comunes ambas plantas	Gas natural	Agotamiento de recursos	No	No	No
	N ₂ líquido	Contaminación generada por las plantas donde se produce	No	No	No
	Hidrógeno	Contaminación de la atmósfera	No	No	No
	CO ₂	Contaminación de la atmósfera	No	No	No
	Solución acuosa jabonosa	Alteración de la calidad de las aguas	No	No	No
	Productos de limpieza	Alteración de la calidad de las aguas	No	No	No
	Contaminación por Legionella	Alteración de la calidad de las aguas	No	No	Si Ambas plantas Valoración: 7
	Aceite de mantenimiento	Alteración de la calidad de las aguas	No	No	No
	Fuga de gases refrigerantes	Contaminación de la atmósfera	Si Planta vacuno Valoración: 7	Si Planta vacuno Valoración: 7	Si Planta vacuno Valoración: 7

Aspectos Medioambientales de Emergencia			Valoración: F+ MP +G ≥7 Significativo		
ACTIVIDAD	ASPECTO	NATURALEZA DEL IMPACTO	2017 Significativo Si/No	2018 Significativo Si/No	2019 Significativo Si/No
Fugas y derrames Planta Vacuno	Agente refrigerante	Contaminación de la atmósfera	No	No	No
Fugas y derrames Planta Pollo	NH ₃	Contaminación de la atmósfera	No	No	No
	Glicol	Contaminación de la atmósfera	Si Valoración: 7	Si Valoración: 7	Si Valoración: 8
	Aceite de girasol	Alteración de la calidad de las aguas	No	No	Si Valoración: 7
	Aceite de girasol usado	Alteración de la calidad de las aguas	No	No	No
	Rebose de los pozos de agua de limpieza	Alteración de la calidad de las aguas	No	No	No
Fugas y derrames Depuradora	Derrame de productos químicos	Alteración de la calidad de las aguas	No	No	No
	Vertidos sin depurar al alcantarillado	Alteración de la calidad de las aguas	No	No	No
	Aceites no usados de mantenimiento	Alteración de la calidad de las aguas	No	No	No
	Aceites usados de mantenimiento	Alteración de la calidad de las aguas	No	No	No

Aspectos Medioambientales Indirectos			Valoración: N+F+Cl= >20 Significativo		
ACTIVIDAD	ASPECTO AMBIENTAL	NATURALEZA DEL IMPACTO	2017 Significativo Si/No	2018 Significativo Si/No	2019 Significativo Si/No
Obtención del gas, energía eléctrica, nitrógeno, CO ₂ , materias primas y auxiliares utilizados en OSI	Emisiones a la atmósfera	Contaminación de la atmósfera	No	No	No
	Consumo de agua	Agotamiento de recursos	No	No	No
	Consumo de energías	Agotamiento de recursos	No	No	No
	Generación de vertidos	Alteración de la calidad de las aguas	No	No	No
	Generación de residuos no peligrosos	Contaminación generada por las plantas donde se reciclan o transforman	No	No	No
	Generación de residuos peligrosos	Contaminación generada por las plantas donde se reciclan o transforman	No	No	No
	Generación de ruido	Contaminación acústica	No	No	No
Proveedores de materia prima, ingredientes, productos químicos y envases. Centros de distribución y Restaurantes. Servicios subcontratados	Emisiones a la atmósfera	Contaminación de la atmósfera	No	No	No
	Consumo de agua	Agotamiento de recursos	No	No	No
	Consumo de energías	Agotamiento de recursos	No	No	No
	Generación de vertidos	Alteración de la calidad de las aguas	No	No	No
	Generación de residuos no peligrosos	Contaminación generada por las plantas donde se reciclan o transforman	No	No	No
	Generación de residuos peligrosos	Contaminación generada por las plantas donde se reciclan o transforman	No	No	No
	Generación de ruido	Contaminación acústica	No	No	No
Transporte de materias primas y auxiliares, productos químicos, envases y producto final. Transporte de residuos. Transporte de personal y subcontratados	Emisiones a la atmósfera	Contaminación de la atmósfera	No	No	No
	Consumo de combustible	Agotamiento de recursos	Si Valoración: 25	Si Valoración: 25	No
	Generación de ruido	Contaminación acústica	No	No	No

Aspectos Medioambientales Indirectos			Valoración: N+F+Cl= >20 Significativo		
ACTIVIDAD	ASPECTO AMBIENTAL	NATURALEZA DEL IMPACTO	2017 Significativo Si/No	2018 Significativo Si/No	2019 Significativo Si/No
Tratamiento de residuos	Emisiones a la atmósfera	Contaminación de la atmósfera	No	No	No
	Consumo de agua	Agotamiento de recursos	No	No	No
	Consumo de energías	Agotamiento de recursos	No	No	No
	Generación de vertidos	Alteración de la calidad de las aguas	No	No	No
	Generación de ruido	Contaminación acústica	No	No	No
Mantenimiento subcontratado	Residuos peligrosos	Contaminación generada por las plantas donde se reciclan o transforman	No	No	No
	Residuos no peligrosos	Contaminación generada por las plantas donde se reciclan o transforman	No	No	No

D) OBJETIVOS Y METAS MEDIOAMBIENTALES

d.1) Principios medioambientales

Misión

La protección del medio ambiente es una preocupación destacable entre los principios de la organización. Por ello, nos hemos definido nuevos estándares que hemos pasado a nuestros proveedores de servicios y materias primas con el fin de extenderlos a lo largo de la cadena.

Recursos

El uso de recursos se optimiza mediante la revisión continua del uso de materiales y de la organización de la compañía para encontrar la alternativa con menor impacto medioambiental.

Uso de energía y emisiones

Reducimos continuamente la ratio de uso de energía por tonelada producida, reduciendo las emisiones mediante el uso de las mejores técnicas disponibles. Los sistemas de monitorización tanto internos como externos ayudan al control y mejora continua de todos los procesos.

Impacto ambiental

Nos esforzamos en reducir el impacto sobre el medio ambiente.

Protección industrial ambiental

Favorecemos la protección industrial del medio ambiente mediante la definición de objetivos medioambientales concretos y el control activo de los indicadores.

Formación e información

Promovemos el conocimiento y comprensión de los contextos ecológicamente relevantes en nuestra compañía a través de una formación definida y mediante la información dada a todos nuestros visitantes.

Objetivos medioambientales

Nuestros objetivos medioambientales se revisan anualmente en la Revisión del Sistema por la dirección y tantas veces como sea necesaria. Además, nuestros buzones de sugerencias y reuniones interdepartamentales nos ayudan a implantar recomendaciones de mejora.

d.2) Objetivos medioambientales

Anualmente OSI elabora un programa de gestión global en el que se incluyen los objetivos de todos los departamentos de la empresa.

Los específicamente relacionados con medioambiente se establecen teniendo en cuenta:

- Grado de significación obtenido en la evaluación anual de los aspectos medioambientales definidos para la empresa.
- Utilidad y viabilidad económica para la actividad.

Aunque no son propiamente objetivos, se proponen otra serie de planes de mejora para mejorar el desempeño ambiental en la Compañía, que han surgido del análisis del contexto y partes interesadas, así como el análisis DAFO y PESTEL mencionado anteriormente.

A continuación, cuadro con la evolución de los objetivos medioambientales que se propusieron para el 2019 y los propuestos para el 2020.

Objetivos Medioambientales 2019									
Nº	OBJETIVO	ACCIONES PARA CONSEGUIR EL OBJETIVO	RESPONSABLES	BENEFICIO	PLAZO	SEGUIMIENTO			
1	Reducción en un 1 foco de emisión de partículas a la atmósfera en planta pollo	Inversión en nuevas harinadoras y freidora en línea 1.	Jefes de los Departamentos de Calidad, Medioambiente y Mantenimiento	Contribuir a conservar el entorno natural	Año 2019 Seguimiento trimestral	<p align="center">1Q</p> Instalados los nuevos equipos en Línea 1. Ha desaparecido el foco del ciclón (Foco número 6) <p align="center">CONSEGUIDO</p>			
2	Reducción de 15,51m3 de consumo de agua por semana en planta pollo	Se implementa desde el 1 de marzo de 2019 cerrar manualmente las válvulas del circuito de limpieza en fines de semana y festivos. Está en proyecto la instalación automática de cierre de válvulas.	Jefes de los Departamentos de Medioambiente y Mantenimiento	Contribuir a conservar los recursos naturales	Año 2019 Seguimiento trimestral	<p align="center">1Q</p> Comienza la implantación el 1 de marzo. Actualmente se está cerrando el sistema de válvulas de forma manual. Se está realizando inversión para cierre automático	<p align="center">2Q</p> El 28 de abril finaliza la automatización de la apertura de válvulas del CIP de horno L2 para que se cierren siempre que el horno este parado	<p align="center">3Q</p> Ahorro aprox. 20m3 por semana (80m3 /mes). Ahorro en este trimestre 264,6m3	<p align="center">4Q</p> Ahorro de 2.976€ de Octubre a diciembre. Ahorro de agua 333,84 m3 en este trimestre <p align="center">CONSEGUIDO</p>
3	Ahorro de 61880Kwh al año de consumo eléctrico en planta pollo	Eliminación del grupo hidráulico sustituyendo las maquinarias hidráulicas de línea 1 por maquinarias eléctricas	Jefes de los Departamentos de Medioambiente y Mantenimiento	Contribuir a conservar los recursos naturales	Año 2019 Seguimiento trimestral	<p align="center">1Q</p> A finales de febrero se instalan las nuevas maquinarias. Pendiente de valorar eficacia y ahorro	<p align="center">2Q</p> Ahorro de 5.157kw/h mensualmente desde Marzo (20.628kw/h)	<p align="center">2Q</p> Ahorro de 5.157kw/h mensualmente desde Marzo (36.099kw/h).	<p align="center">4Q</p> Ahorro de 5.157kw/h mensualmente desde Marzo (36.099kw/h) <p align="center">CONSEGUIDO</p>
4	Auditorías: ISO 14001/2015 y EMAS (Ninguna desviación mayor)	En el plan de formación se incluirán en 2019 cursos formativos de concienciación medioambiental	Jefe de Medioambiente	Contribuir a conservar los recursos naturales	Año 2019 Seguimiento trimestral	<p align="center">1Q</p> Pendiente de realizar auditoría	<p align="center">2Q</p> Auditoría llevada a cabo los días 5 y 6 de junio. Ninguna desviación mayor <p align="center">CONSEGUIDO</p>		

Objetivos Medioambientales 2020					
Nº	OBJETIVO	ACCIONES PARA CONSEGUIR EL OBJETIVO	RESPONSABLES	BENEFICIO	PLAZO
1	Reducir consumo de electricidad Planta vacuno: ≤0,124 Mwh/tn Planta pollo: ≤0,146 Mwh/tn	Recursos humanos y económicos de acuerdo a presupuesto y plan de inversiones 2020	Jefes de los Departamentos de Medioambiente y Mantenimiento	Contribuir a conservar el entorno natural	Año 2020 Seguimiento trimestral
2	Reducir consumo de agua Planta vacuno: ≤0,669 m3/tn Planta pollo: ≤ 4,410 m3/tn	Recursos humanos y económicos de acuerdo a presupuesto y plan de inversiones 2020	Jefes de los Departamentos de Medioambiente y Mantenimiento	Contribuir a conservar el entorno natural	Año 2020 Seguimiento trimestral
3	Reducir consumo de gas Planta vacuno: <0,009 Mwh/tn Planta pollo: <1,142 Mwh/tn	Recursos humanos y económicos de acuerdo a presupuesto y plan de inversiones 2020	Jefes de los Departamentos de Medioambiente y Mantenimiento	Contribuir a conservar el entorno natural	Año 2020 Seguimiento trimestral
4	Reducir generación de residuo sólido Planta vacuno: <6,100 kg/tn Planta pollo: <72,190 kg/tn	Recursos humanos y económicos de acuerdo a presupuesto y plan de inversiones 2020	Jefes de los Departamentos de Medioambiente y Mantenimiento	Contribuir a conservar el entorno natural	Año 2020 Seguimiento trimestral
5	Reducir emisiones de CO2 Planta vacuno: <159,00 kg/tn Planta pollo: <251,345 kg/tn	Recursos humanos y económicos de acuerdo a presupuesto y plan de inversiones 2020	Jefes de los Departamentos de Medioambiente y Mantenimiento	Contribuir a conservar el entorno natural	Año 2020 Seguimiento trimestral
6	Auditorias: ISO 14001/2015 y EMAS (Ninguna desviación mayor)	En el plan de formación se incluirán en 2020 cursos formativos de concienciación medioambiental	Jefe RRHH y MA	Contribuir a conservar los recursos naturales	Año 2020 Seguimiento trimestral

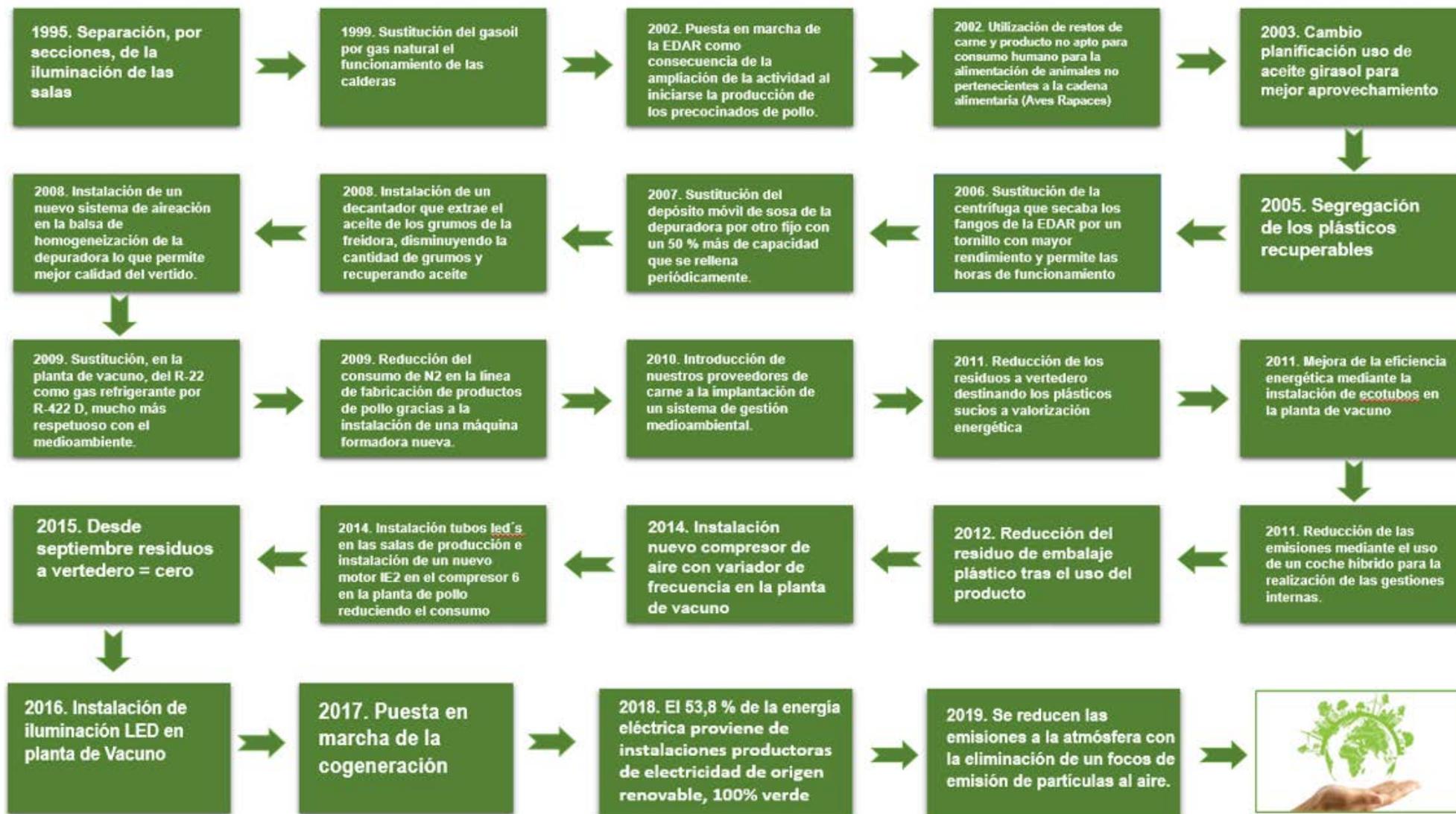
E) ACCIONES PARA MEJORAR EL COMPORTAMIENTO MEDIOAMBIENTAL

e. 1) Logros medioambientales

La filosofía de la empresa desde que inició su actividad ha sido siempre de preocupación y respeto por el medioambiente.

Las bolsas y plásticos utilizados tanto por la empresa como por sus proveedores deben ser reciclables. Se utiliza cartón reciclado para las cajas de cartón de todos nuestros productos y tanto el papel como el cartón se segregan para su posterior reciclado.

En esa línea se han venido realizando diversas actuaciones que están indicadas en el gráfico a continuación.



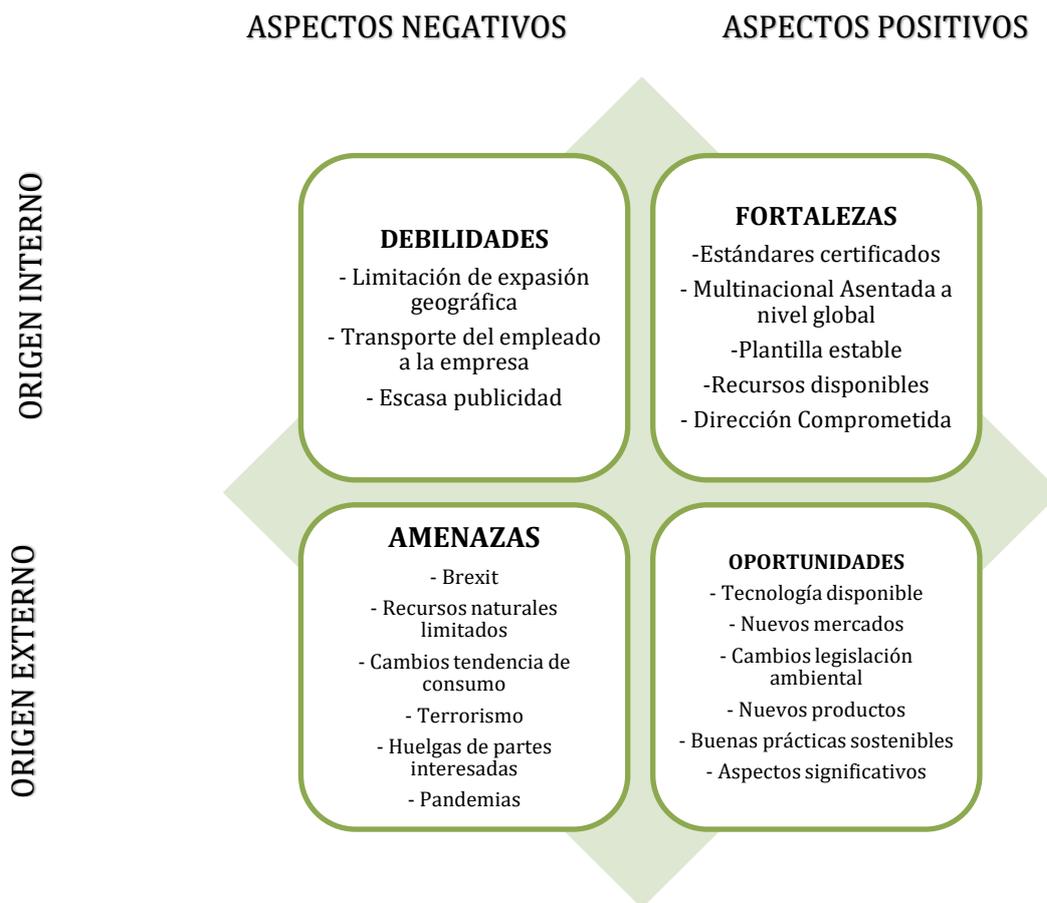
e. 2) Partes interesadas

Tal y como se indica en el Procedimiento 4.1 PRO.SGMA “Contexto de la organización, partes interesadas, riesgos y oportunidades”, como empresa comprometida con nuestro entorno ambiental y social, determinamos las partes interesadas que son pertinentes para el sistema de gestión ambiental, las necesidades y expectativas oportunas de dichas partes interesadas y a cuáles de esas necesidades y expectativas respondemos a través de estrategias de comunicación:

Partes interesadas	Necesidades y expectativas de OSI respecto a las partes interesadas	Necesidades y expectativas de las partes interesadas respecto a OSI	Obligaciones Medioambientales	Procedimiento y estrategias de comunicación (Capítulo 5 del Manual)
Propietarios/accionistas/directivos	Confianza Margen de actuación Financiación Información adecuada para la toma de decisiones Compromiso con la seguridad alimentaria, medio ambiente y sostenibilidad	Negocio eficiente Productividad y beneficio Buena reputación, demostrar y asegurar liderazgo y compromiso con respecto al sistema de seguridad alimentaria y gestión ambiental Innovación, flexibilidad Cumplimiento legal y de los requisitos de los sistemas de seguridad alimentaria y medioambiental Continuidad del negocio	Certificación de Sistema de Gestión Medioambiental ISO14001 Certificación EMAS Identificación y Evaluación de cumplimiento legal y otros requisitos que suscriba la organización	Revisión anual de la Dirección y objetivos medioambientales Revista de sostenibilidad grupo OSI Declaración Medioambiental EMAS Política Medioambiental
Empleados/sindicatos y comité de empresa	Apoyo Flexibilidad Buena comunicación Proactividad Participación Correcto desempeño ambiental y cumplimiento de los procedimientos establecidos Ánimo de mejorar Motivación	Estabilidad laboral Seguridad financiera Buen ambiente de trabajo Entorno seguro y disponer de recursos necesarios para el cumplimiento de los requisitos de seguridad alimentaria y del desempeño ambiental Participación en el establecimiento de objetivos	Programas formativos Jornadas de concienciación (Celebración día Mundial del Medioambiente)	Reuniones periódicas con el Comité de empresa y encargados Reuniones del Comité Medioambiental Foros Medioambientales del grupo OSI Declaración Medioambiental EMAS Presentaciones informativas/formativas
Clientes y/o sus representantes legales, entre ellos McDonald's, Makro, Toppel, Geland	Buena imagen del producto y de la empresa Lucro suficiente Relaciones a largo plazo	Producto de Calidad Seguridad alimentaria Protección de la marca Buena reputación de la empresa proveedora Sostenibilidad del negocio Buena reputación medioambiental	Indicadores y objetivos Medioambientales Determinación de la huella de Carbono	Cumplimiento de especificaciones de cliente Revista de sostenibilidad del grupo OSI Declaración Medioambiental EMAS
Proveedores y empresas colaboradoras, entre ellos El Encinar de Humiatea, Redondo, Avidel, López, Kerry, Cargill, Griffith, Smurfit, Playdesa, GEA, Tefralux, Cobos y Mendieta, Logística Ambiental, Ferrovial, Agrolab, Will Kill, Beta	Correcto desempeño ambiental Buenas prácticas ambientales Buena calidad de productos y compromiso con la seguridad alimentaria y cumplimiento legal Precios ajustados Abastecimiento asegurado	Volumen consistente Continuidad del negocio Precios justos Apoyo técnico Buena reputación y cumplimiento normativo de la empresa cliente	Buen desempeño Medioambiental de los proveedores	Auditorías y/o solicitud de autorizaciones pertinentes Reuniones informativas/formativas, en su caso
Gobierno y autoridades competentes/organizaciones ecologistas, entre ellos Delegación de Industria, Agricultura, Sanidad, Ayuntamiento, Consejería de Medio Ambiente, AECOSAN, Ecologistas en acción	Comunicación adecuada y clara Condiciones ventajosas Impuestos bajos Buenas relaciones No campañas de boicot	Cumplimiento legal Habilidad para mejorar el desempeño medioambiental Innovación (imagen país) Comunicación fluida	Autorización Ambiental Integrada, cumplimiento legal Fomento de la reutilización y del reciclaje Mejora continua	Declaración Medioambiental EMAS Informe anual de seguimiento y cumplimiento de Autorización Ambiental Integrada Notificación anual PRTR Base de datos ACRO e INDA/Declaración envases Ecoembes
Organizaciones y empresas del sector entre ellas ANICE, Ecoembes, AECOC, FEDETO, FACUA	Apoyo legal Intercambio de información Intercambio de conocimiento Habilidades y experiencias	Buenos socios y colaboradores Buena reputación Participación y proactividad Innovación	Acuerdos y cumplimiento de los estándares y especificaciones	Foros y reuniones del sector
Empresas vecinas/residentes/comunidad, entre ellas Grupo Prilux (fabricación elementos de iluminación) Internacional de Composite (fabricación piezas para aviones), Schweppes (fabricación bebidas), laboratorio Reig Jofre (fabricación de medicamentos), Talleres de coches, Operadores Logísticos, Industrias cárnicas Laymi (fabricación de productos cárnicos).	Buenas relaciones de vecindad Entorno seguro No contaminación ambiental Buena aceptación de la empresa	Entorno limpio y seguro Cumplimiento legal y buen desempeño medioambiental	Cumplimiento de los parámetros legales de acuerdo a la autorización Ambiental Integrada y programa de mejora continua	Declaración Medioambiental EMAS en portal de Castilla La Mancha

Además, en anexo 4.1.1. del SGMA determinamos qué aspectos internos y externos pueden afectar de forma positiva o negativa a nuestra capacidad para alcanzar los resultados que persigue nuestro sistema de gestión ambiental. Esta determinación se realiza a través de un análisis DAFO (Debilidades, Amenazas, Fortalezas y Oportunidades) en el que analizamos las condiciones ambientales, el clima, la calidad del aire o del agua, la disponibilidad de recursos naturales o condiciones externas de tipo cultural, social, política, jurídico, etc. o internas como la dirección estratégica, cambios de productos, etc.:

ANÁLISIS DAFO



Para el análisis de los aspectos de origen externo que pueden afectar a la empresa se realiza un análisis PESTEL (aspectos políticos, económicos, sociales, tecnológicos, medioambientales y legales):

ANÁLISIS PESTEL	
ASPECTOS POLÍTICOS	ASPECTOS ECONÓMICOS
BREXIT	Cambios en las transacciones comerciales
Cambio de gobierno	Inflación
Cambios en la Unión Europea	Cambios en los tipos de interés
Terrorismo	Variación precios materia prima
Inmigración	Pandemias
Sindicatos	Variación precios materia prima
Cambios de legislación	Tasas de importación y exportación
Restricciones a la importación y exportación	Pérdidas de oportunidades de mercado
Cambios laborales	Huelgas de partes interesadas externas
Guerras y Atentados	Falta abastecimiento, descenso ventas...
ASPECTOS SOCIALES	ASPECTOS TECNOLÓGICOS
Tendencias de consumidores	Medios de comunicación
Tendencias culturales	Tecnología disponible
Religión	Investigación y desarrollo
Clases sociales y poder adquisitivo	Desarrollo de producto
Pandemias	Eficiencia y productividad
Expectativas de clientes	Cambios en proceso
Hábitos de alimentación	Inversiones
Tiempo de ocio	Acceso a la tecnología
Compromiso de clientes	
Incremento absentismo por enfermedad	
ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES	ASPECTOS LEGALES
Cambio climático	Legislación medioambiental
Consumo de recursos naturales	Requisitos de clientes
Buenas prácticas de eficiencia energética	Legislación comercial
Aspectos ambientales	Legislación laboral
Targets medioambientales	Bienestar animal
Energías renovables	Límites legales
Sequías y pérdidas de cosechas	Sistemas acreditados
Tarifas energéticas	Auditorías
Buenas prácticas sostenibles	

En base a la identificación de Riesgos y Oportunidades el Departamento de Medioambiente será el responsable de elaborar cada año la matriz de riesgos que incluirá una Evaluación de Riesgos identificados y propuestas de actuaciones encaminados a aumentar los efectos deseados, reducir los no deseados y lograr la mejora continua.

e.3) Implicación de los trabajadores

OSI Food Solutions Spain reconoce la importancia de la participación activa de los trabajadores de la empresa, siendo éstos una fuerza impulsora y una condición previa para las mejoras ambientales permanentes y con éxito, además de un recurso clave en la mejora del

comportamiento ambiental, así como el método correcto para asentar con éxito en la organización el sistema de gestión y auditoría ambientales.

La implicación de los trabajadores se realiza principalmente por dos vías:

- Participación directa de los empleados. Esta participación se realiza a través del Comité de Medio Ambiente en el que participan representantes de los trabajadores y también a través de los buzones de sugerencias que hay en las Plantas.
- Transmisión de información a los empleados y sus representantes. La transmisión de la información ambiental se realiza mediante:
 - Reuniones con el comité de empresa
 - Publicación en las televisiones de las cantinas de información ambiental.
 - Declaración EMAS situada en las áreas de descanso (cantinas)

e.4) Otras actuaciones ambientales

Celebración del Día Mundial del Medio Ambiente 2019

Durante los últimos ocho años OSI Spain ha participado activamente en el Día Mundial del Medio Ambiente de las Naciones Unidas, que se celebra cada año el 5 de junio.

El tema del Día Mundial de 2019 ha sido “Beat Air Pollution”, Vencer la contaminación del aire, que nos invita a realizar cambios que se puedan llevar a cabo en nuestra vida diaria para reducir las emisiones de CO₂ a la atmósfera.

OSI ha contribuido a esta campaña de sensibilización entre sus empleados de la siguiente manera:

a) Árbol de ideas: Se ha elaborado un árbol donde los trabajadores han escrito sus propuestas para la reducción de emisiones de CO₂ a la atmósfera.

b) Juego de preguntas: Concurso de preguntas sobre el medioambiente (reciclado de residuos, consumos energéticos, conservación de la naturaleza, etc.). Los empleados tuvieron la oportunidad de demostrar y a la vez aumentar sus conocimientos medioambientales.

c) Regalo de bolsa isotérmica: Entrega a todos los trabajadores que colaboraron con el día Mundial del Medioambiente, de bolsa isotérmica con el logo de OSI. De esta manera se reducen las bolsas de plásticos que se usan para el traslado de sus viandas.

d) Presentaciones informativas: en los tablones y TV de las cantinas para la concienciación del cuidado de nuestro planeta.

e) Yo cuido mi planeta: Cuaderno de dibujo y actividades con el objetivo de dar a conocer a los niños de los empleados las energías renovables y hábitos para evitar la contaminación. A los niños participantes se les ha entregado una “muñeco crece pelo de césped”

f) No dejes huella: Actividad a través de la cual se animaba a los trabajadores a compartir coche para venir al trabajo y reducir la contaminación. A los participantes se les ha obsequiado con un kilo de verduras ecológicas para concienciar también de la importancia de utilizar productos fabricados de forma local y ecológica.



La concienciación de la Dirección por la preservación del medioambiente ha llevado a extender sus actuaciones incluso fuera de los límites físicos de la organización:

Proveedores

OSI quiere transmitir a sus proveedores la necesidad de avanzar en el respeto por el medioambiente. Debemos procurar garantizar que nuestros proveedores den cumplimiento a la política ambiental de la organización, para ello son informados de la misma de las siguientes maneras:

- Proveedores cárnicos: cuando un proveedor se da de alta en el sistema, el auditor de proveedores se encarga de enviar a este nuevo proveedor toda la información relativa a seguridad alimentaria, calidad y medio ambiente.
- Resto de proveedores cárnicos y no cárnicos:

- Tienen acceso a la política ambiental a través de la publicación de las memorias EMAS en el apartado de “Sostenibilidad” de la página web corporativa global de OSI.
- Las empresas relacionadas con el mantenimiento, adecuación y revisión de instalaciones tienen acceso a través de la plataforma de PRL CTAIMA.
- La empresa informa a través de correo electrónico de que cuenta con un sistema certificado de Gestión Medioambiental para la evaluación continua de los aspectos ambientales derivados de su actividad, así como para la definición de objetivos de mejora relacionados con los aspectos significativos y el control de su nivel de consecución. Esta información está a disposición de todas las partes interesadas.

Dada la relevante importancia del consumo de carne en el proceso productivo de OSI y la problemática de la industria cárnica por sus numerosos aspectos medioambientales significativos, se ha iniciado un control más exhaustivo de nuestros proveedores de carne, además de ser uno de los indicadores de mejores prácticas de gestión ambiental para el sector de la producción de alimentos (Decisión UE 2017/1508):

En 2019:

- 84.60% carne deshuesada de vacuno procedente de plantas con certificación ISO 14001
- 100% carne deshuesada de porcino procedente de plantas con certificación ISO 14001
- 82.00% carne de vacuno procedente de mataderos con certificación ISO 14001

Educación

OSI abre sus puertas a colectivos sociales que lo soliciten con el fin de dar a conocer las actuaciones medioambientales.

Bienestar animal

El bienestar animal es importante para nosotros y siempre ha sido un aspecto central de nuestra cadena de suministro. Nuestros estándares son constantemente revisados y desarrollados en cooperación con expertos cualificados. Para asegurar el cumplimiento con estos estándares los mataderos deben superar auditorías de bienestar animal por empresas terceras independientes y por personal técnico de OSI.



El bioma amazónico

El Bioma Amazónico es un grupo de varios ecosistemas tropicales interrelacionados. Cubre un área de 6.4 millones de kilómetros cuadrados (2.47 millones de millas cuadradas), de los cuales, 4 millones (1.5 millones de millas cuadradas) están en Brasil.

Buscamos preservar esta región de bosque tropical única en su especie, a menudo denominada “el pulmón verde” de nuestro planeta, para nosotros, así como para las generaciones futuras.

OSI entiende perfectamente sus responsabilidades, en especial en lo relacionado con la compra de materias primas y sólo compra carne de pollo de proveedores que utilizan pienso con soja procedente de regiones fuera del Bioma.

Para nosotros, 100% trazabilidad significa que las fábricas de pienso son primero auditadas por nuestros proveedores y luego por OSI. De esta manera, podemos ofrecer evidencias de que el pienso utilizado no proviene del Bioma Amazónico.



Programa MAAP

OSI apoya el programa MAAP (McDonald's Agricultural Assurance Program) para asegurar la disponibilidad de materia prima de alta calidad ahora y en el futuro. Junto a nuestro cliente, desarrollamos y buscamos agricultura "sostenible" –entendida como que no se deben explotar y esquilmar los recursos como el suelo, el agua o el ganado, sino que deben ser cultivados y preservados.

El programa MAAP cubre las siguientes áreas: ética, medioambiental y económica, categorizadas bajo los siguientes aspectos:

- Protección del medioambiente
- Agricultura integrada, sostenible
- Manejo y trato adecuado de los animales
- Transparencia y trazabilidad en todos los niveles de producción
- Transparencia en aspectos relacionados con biotecnología y modificaciones genéticas.

Salud y Seguridad laboral

El cumplimiento con toda la legislación referente a salud y seguridad laboral es primordial para OSI. Para incrementar aún más nuestra responsabilidad con nuestros empleados, proveedores de servicios y visitantes, estamos constantemente mejorando las medidas de precaución sobre salud y seguridad en nuestra planta. El objetivo es un ambiente de trabajo libre de accidentes y sin molestias. Algunos ejemplos de mejoras de seguridad en el trabajo durante el 2019:

Foto nº 1: Se duplicó el número de barras que se encuentran en la parte superior de la picadora, disminuyendo la distancia entre ellas, evitando que se pueda introducir un pie.

Foto nº 2: Para evitar riesgo de caída de objetos sobre la zona de paletizado, se instaló un suplemento en la barandilla de la plataforma donde se apilan pallets de cajas plegadas.

Foto nº 3: Adquisición de plataforma móvil para la limpieza de la máquina ISHIDA L1



Foto nº 1

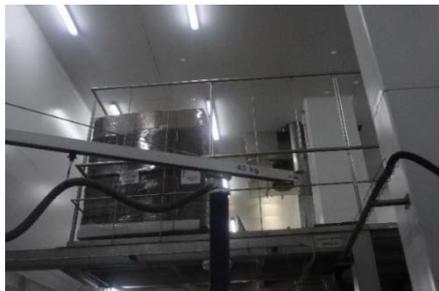


Foto nº 2



Foto nº 3

Responsabilidad Social

OSI Food Solutions Spain, S.L. continuamente trabaja para identificar, evaluar y mejorar cualquiera de los elementos de nuestras operaciones que afectan a la responsabilidad social. Nuestros valores corporativos y creencias deben estar integrados para satisfacer las expectativas de nuestros grupos de interés. Estos incluyen a los clientes, empleados, inversores, proveedores, la comunidad y el medio ambiente.

Creemos que los negocios deben realizarse de manera que se logre un crecimiento sostenible, además de demostrar un alto grado de responsabilidad social.

Nuestra responsabilidad incluye la interacción con:

- Nuestro mercado
- Nuestro medio ambiente
- Nuestra comunidad
- Nuestros trabajadores

En el año 2015 OSI consiguió la certificación de acuerdo a la Norma SA8000. En 2019 la auditoría estaba prevista para el 12/11/2019 y el proveedor la anuló por problemas internos. Se aplaza a 2020.

En OSI Food Solutions Spain, S.L., estamos comprometidos con los siguientes principios de la Responsabilidad Social Corporativa:

- Creemos en el cumplimiento de la ley en todo lo que hacemos.
- Nuestro objetivo es ofrecer planes de carrera para nuestros empleados a través de los planes de sucesión anual y los programas de capacitación y desarrollo en Europa.
- Establecer programas comunitarios que promuevan el reconocimiento como una contribución al desarrollo de la comunidad local.
- Ser proactivos en evaluar y mejorar el impacto ambiental de todas nuestras operaciones en toda Europa.
- Continuamente ser un punto de referencia y evaluar lo que hacemos con el fin de asegurar que sigamos siendo competitivos en el lugar de trabajo.
- Establecer garantías que aseguren que todos los empleados sean tratados con respeto y sin hostigamiento sexual, físico o mental.
- Proveer y mantener un ambiente de trabajo limpio, saludable y seguro.
- Llevar a cabo una serie de iniciativas para promover la inclusión y la diversidad
- Establecer los requisitos de bienestar animal para los animales son un tema central para OSI.

Programa de Responsabilidad Social Corporativa para Proveedores

El Código de Conducta para Proveedores, así como el Programa de Responsabilidad Social Corporativa de Proveedores (Supplier Workplace Accountability, SWA, en sus siglas en inglés) conforman el marco de las relaciones comerciales con nuestro principal cliente. Ambos programas se aplican globalmente a todos los proveedores directos, independientemente del producto que suministren a McDonald's (ingredientes, envases, servilletas, juguetes, equipos, mobiliario o uniformes del personal).

Este Código de Conducta para Proveedores sirve como base del programa de Responsabilidad Social de Proveedores y establece claras directrices que nos permiten entender los objetivos de la compañía en cuanto a la relación y comportamiento laboral que debemos realizar hacia nuestros empleados.

Los proveedores, como OSI Food Solutions Spain, han de suscribir el Código de Conducta, adherirse al programa de Responsabilidad Social de Proveedores y trasladar sus principios a toda su cadena de suministro antes de comenzar a servir a McDonald's. De esta forma, tenemos conocimiento de que hemos de cumplir los principales requisitos en materia de seguridad laboral, cumplimiento legal, prohibición de trabajo infantil, horas laborales, compensación salarial e igualdad.

El programa SWA también hace referencia a las formas de monitorización del cumplimiento. OSI ha designado internamente una persona responsable para suscribir el Código de Conducta, así como realizar una autoevaluación anual de cada uno de los centros de producción desde los que suministra a la compañía.

Adicionalmente, y de acuerdo al resultado de las auditorías de periodos anteriores, la compañía espera que nuestra planta participe en una auditoría independiente de verificación del cumplimiento del programa. El día 31/03/2019 se cumplimenta el cuestionario on-line "self assessment" requerido en este sistema de gestión. Las auditorías in-situ se realizan cada tres años, siendo los días 06 y 07/11/2018 la última realizada, cuyo resultado fue favorable (Green - no findings).

Nuestros proveedores también deben cumplir con estas auditorías que se realizan por una empresa independiente de OSI Food Solutions Spain.

En caso de que no cumpliéramos el Código de Conducta o se demostrara mediante estas auditorías independientes que el compromiso suscrito no se está cumpliendo, McDonald's se reserva el derecho de discontinuar el suministro, cesando la relación comercial entre las partes.

F) INFORMACIÓN ASPECTOS MEDIOAMBIENTALES

Para la selección de los aspectos medioambientales directos e indirectos se han tenido en cuenta las recomendaciones formuladas por la Decisión (UE) 2017/1508 de la Comisión sobre mejores prácticas de gestión ambiental en el sector de la producción de alimentos y bebidas.

Los indicadores básicos de comportamiento medioambiental, Key Performance Indicator (KPI) son los datos que nos permiten medir la eficacia de los procesos medioambientales en la empresa.

La organización muestra los datos de los indicadores Básicos de acuerdo al nuevo Reglamento EMAS además de gráficas de evolución permitiendo establecer una comparación a escala sectorial, nacional o regional, según proceda.

f.1) Generación total anual de residuos y subproductos

Para tener una visión general de la evolución de la cantidad de residuos y subproductos generados en la empresa en los tres últimos años, se pueden consultar los siguientes datos, siendo:

CIFRA A: kg de residuos generados

CIFRA B: tn producidas

CIFRA R: kg de residuos generados/tn producidas

GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE RESIDUOS NO PELIGROSOS

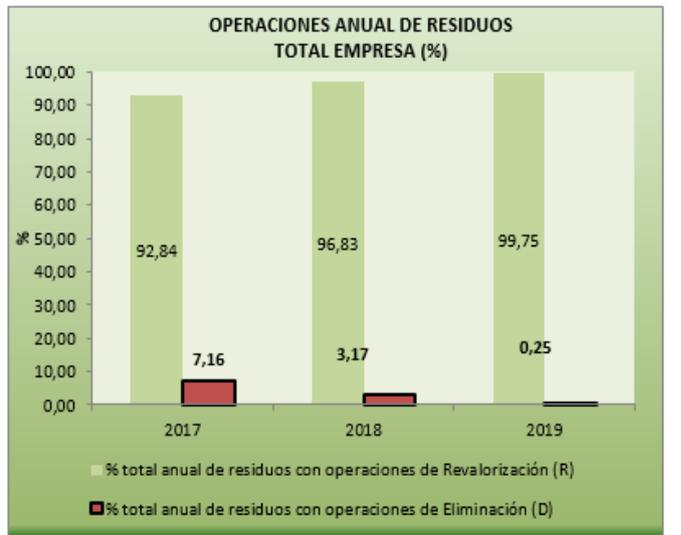
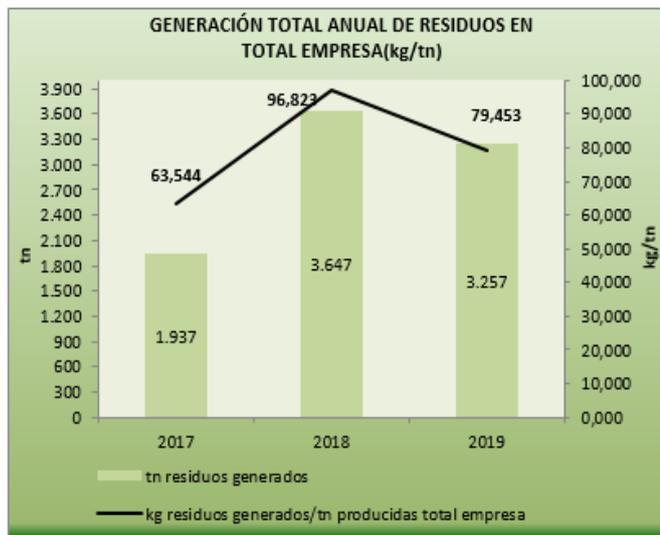
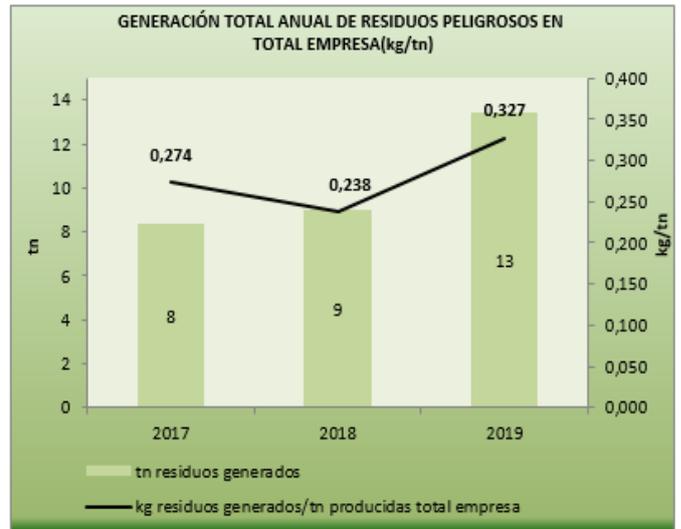
Aspecto	LER	2017			2018			2019		
		Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Papel y cartón	20 01 01	65.610	30.478	2,153	51.380	37.664	1,364	57.477	40.996	1,402
Plásticos	20 01 39	52.690		1,729	14.675		0,390	5.860		0,143
Materiales inadecuados para consumo o elaboración	Sandach cat. 2	133.874		4,393	112.353		2,983	(*)		---
Aceites y grasas comestibles	20 01 25	2.904		0,095	31.060		0,825	37.300		0,910
Lodos del tratamiento in situ de efluentes	02 02 04	1.596.144		52,371	3.248.730		86,255	2.951.525		71,995
Mezcla de residuos municipales	20 03 01	61.480		2,017	150.560		3,997	172.740		4,214
Metales	20 01 40	11.990		0,393	18.560		0,493	9.710		0,237
Madera	20 01 38	6.490		0,213	10.320		0,274	8.800		0,215
Equipos eléctricos y electrónicos	20 01 36	158		0,005	158		0,004	407		0,010
Total		1.928.300			63,269		3.637.796	37.664		96,585

(*) A partir de 2019 el sandach cat.2 pasa a ser subproducto ya que se destina a transformación

GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE RESIDUOS PELIGROSOS										
Aspecto	LER	2017			2018			2019		
		Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Alcalino fuerte inorgánico	060205	2.689	30.478	0,088	1.767	37.664	0,047	3.055	40.996	0,075
Aceites de mantenimiento	130205	95		0,003	0		0,000	0		0,000
Absorbentes contaminados	150202	653		0,021	586		0,016	570		0,014
Tubos fluorescentes y otros residuos que contienen mercurio	200121	16		0,001	32		0,001	35		0,001
Envases contaminados (Plástico)	150110	1.859		0,061	3.276		0,087	3.527		0,086
Envases contaminados (Metal)	150110	475		0,016	701		0,019	315		0,008
Solución acuosa de limpieza	120301	2.145		0,070	1.595		0,042	4.465		0,109
Equipos desechados que contienen componentes peligrosos	160213	24		0,001	90		0,002	0		0,000
Residuos de tóner	080317	340		0,011	595		0,016	340		0,008
Gases en recipientes a presión	160504	54		0,002	226		0,006	99		0,002
Filtros aceite	160107	0		0,000	34		0,001	44		0,001
Productos químicos de laboratorio	160506	9		0,0003	23		0,001	5		0,0001
Residuo Biosanitario	180103	0		0,000	0		0,000	0		0,000
Aparatos con CFC, HCFC, HC, NH3 Profesional	160211-11	0		0,000	38		0,001	47		0,001
Líquido Anticongelante	160114	0		0,000	0		0,000	85		0,002
Componentes desechados de equipos peligrosos	160215	0		0,000	0		0,000	51		0,001
Combustible usado	130703	0	0,000	0	0,000	784	0,019			
Total		8.359	30.478	0,274	8.963	37.664	0,238	13.422	40.996	0,327

GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE RESIDUOS									
Aspecto	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Total residuos	1.936.659	30.478	63,544	3.646.759	37.664	96,823	3.257.241	40.996	79,453

GENERACIÓN TOTAL ANUAL DE SUBPRODUCTOS									
Aspecto	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Total subproductos	1.042.707	30.478	34,212	1.248.308	37.664	33,143	1.446.870	40.996	35,293



Al cierre del año 2019 se han obtenido los siguientes aspectos directos significativos relacionados con los residuos y subproductos generados:

ASPECTOS DIRECTOS SIGNIFICATIVOS 2019 RELATIVOS A RESIDUOS Y SUBPRODUCITOS		
Aspecto	Planta	Trazabilidad con objetivos / acciones operacionales-19
Aceite y grasas comestibles	Planta Pollo (RNP)	Si, operacional
RSU (comunes a ambas plantas)	Ambas plantas (RNP)	No
Equipos electrónicos	Ambas plantas (RNP)	No
Envases contaminados plástico	Ambas plantas (RP)	No
Solución acuosa de limpieza	Planta Pollo (RP)	No
Aparatos con CFC, HCFC, HC, NH3 Profesional	Ambas plantas (RP)	Residuo puntual
Líquido anticongelante	Ambas plantas (RP)	Residuo puntual
Componentes peligrosos de equipos desechados	Ambas plantas (RP)	Residuo puntual
Combustible usado y otras mezclas	Ambas plantas (RP)	Residuo puntual
Residuos totales	Ambas plantas (RNP/RP)	Si, objetivo
Sandach Cat.2 no aptos para alimentación animal	Planta vacuno (Subproducto)	Si, operacional

Aceites y grasas comestibles en planta pollo:

Este residuo no peligroso ha incrementado en un 197,6% respecto a la media de los tres años anteriores. Tras la extensión de planta pollo y el aumento de producción se han instalado dos tanques diarios de aceite que requieren limpieza semanal de los mismos, generando más cantidad de este residuo. En 2019 se han realizado pruebas de elaboración de nuevos productos con especias picantes. El aceite usado para estas pruebas hubo que decomisarlo. Se han producido dos incidencias relacionadas con el detector de incendios ubicados en las freidoras, al mojarse los sensores de detección, que provoco el decomiso de aceite. Como medida de control operacional se han instalado los sensores de detección en zona seca.

Año	Significativo SI/NO	Cifra A	Cifra B	Cifra R	% kg/tn
2017	Si	2.904	14.473	0,201	626,5%
2018	Si	31.060	20.578	1,509	1.494,4%
2019	Si	37.300	21.982	1,697	197,6%

Nota: Cifra A= Kg generados en planta pollo

Cifra B= tn producidas en planta pollo

Cifra R= Kg generados /tn producidas en planta pollo

% kg/tn = Porcentaje Kg/tn producidas respecto al promedio de los tres años anteriores

RSU en ambas plantas:

Este residuo no peligroso ha incrementado en un 61,7% respecto a la media de los tres años anteriores. Se separan los residuos de plásticos del compactador del cartón/plástico al de RSU para conseguir un 100% de reciclado del cartón. Todo el RSU generado entra en planta de tratamiento de separación y segregación de residuos, siendo 0 el destino a vertedero. No se establece ningún objetivo ni medida de control operacional asociada.

Año	Significativo SI/NO	Cifra A	Cifra B	Cifra R	% kg/tn
2017	No	61.480	30.478	2,017	-3,1%
2018	Si	150.560	37.664	3,997	99,2%
2019	Si	172.740	40.996	4,214	61,7%

Nota: Cifra A= Kg generados total empresa

Cifra B= tn producidas total empresa

Cifra R= Kg generados /tn producidas ambas plantas

% kg/tn = Porcentaje Kg/tn producidas respecto al promedio de los tres años anteriores

Equipos electrónicos no peligrosos en ambas plantas:

Este residuo no peligroso ha incrementado en un 223,9% respecto a la media de los tres años anteriores. En 2019 se han decomisado varios aparatos electrónicos de las instalaciones de las plantas y bastante material electrónico del departamento de IT. No se establece ningún objetivo ni medida de control operacional asociada.

Año	Significativo SI/NO	Cifra A	Cifra B	Cifra R	% kg/tn
2017	Si	158	30.478	0,005	2.192,8%
2018	Si	158	37.664	0,004	122,6%
2019	Si	407	40.996	0,010	223,9%

Nota: Cifra A= Kg generados total empresa

Cifra B= tn producidas total empresa

Cifra R= Kg generados /tn producidas ambas plantas

% kg/tn = Porcentaje Kg/tn producidas respecto al promedio de los tres años anteriores

Envases contaminados plástico en ambas plantas:

Este residuo peligroso ha incrementado en un 44,3% respecto a la media de los tres años anteriores. Desde la extensión de la planta de pollo aumenta la maquinaria a limpiar y por lo tanto se incrementa el consumo de productos de limpieza. En 2019 se intensifican los procesos de limpieza por requerimiento de QA. No ha superado el ratio legal establecido (0,100 Kg/tn). No se establece ningún objetivo ni medida de control operacional asociada.

Año	Significativo SI/NO	Cifra A	Cifra B	Cifra R	% kg/tn
2017	Si	1.859	30.478	0,061	28,0%
2018	Si	3.276	37.664	0,087	87,7%
2019	Si	3.527	40.996	0,086	44,3%

Nota: Cifra A= Kg generados total empresa

Cifra B= tn producidas total empresa

Cifra R= Kg generados /tn producidas ambas plantas

% kg/tn = Porcentaje Kg/tn producidas respecto al promedio de los tres años anteriores

Solución acuosa de limpieza en planta pollo:

Este residuo peligroso ha incrementado en un 338,7% respecto a la media de los tres años anteriores. Desde la extensión de la planta de pollo aumenta la maquinaria a limpiar y en diciembre 2018 se decide instalar una nueva máquina lava piezas de mayor tamaño. En 2019 se intensifican los procesos de limpieza por requerimiento de QA. Estas circunstancias han hecho que este residuo haya superado el ratio Legal establecido (0,106 Kg/tn para ambas plantas), por lo que se ha solicitado a la Administración dividir el ratio legal por plantas y aumentarlo para planta pollo a 0,170 Kg/tn. No se establece ningún objetivo ni medida de control operacional asociada.

Ya que en 2017 este residuo no estaba separado por plantas, el siguiente cuadro de seguimiento de generación de este residuo es de los dos últimos años en planta pollo:

Año	Significativo SI/NO	Cifra A	Cifra B	Cifra R	% kg/tn
2018	No	799	20.578	0,039	--
2019	Si	3.744	21.982	0,170	338,7%

Nota: Cifra A= Kg generados planta pollo

Cifra B= tn producidas planta pollo

Cifra R= Kg generados /tn producidas planta pollo

% kg/tn = Porcentaje Kg/tn producidas respecto al promedio de los tres años anteriores

Los aspectos significativos relacionados con residuos que se han generado en 2019 de forma puntual están relacionados con las paradas técnicas en las plantas. No se establece ningún objetivo ni medida de control operacional asociada.

Residuos totales ambas plantas:

Como medida de control se ha establecido objetivo de reducción de generación total anual de residuos en cada planta. En planta vacuno una reducción de 15,73% vs YTD 2019. En planta pollo una reducción de 18,30% vs YTD 2019.

Sandach Cat.2 no aptos para alimentación animal en planta vacuno/cerdo:

Este subproducto ha incrementado en un 78,8% respecto a la media de los tres años anteriores. El aumento en 2019 ha sido debido a incidencias con la picadora de carne congelada que provoco gran cantidad de decomiso de producto. Como medida de control operacional, después de la limpieza del sinfín vertical, no se monta en picadora hasta que el departamento de mantenimiento verifica el estado de la pieza.

Año	Significativo SI/NO	Cifra A	Cifra B	Cifra R	% kg/tn
2017	No	17.748	16.004	1,109	-44,2%
2018	No	27.119	17.086	1,587	-10,1%
2019	Si	56.520	19.014	2,973	78,9%

Nota: Cifra A= Kg generados planta vacuno/cerdo

Cifra B= tn producidas planta vacuno/cerdo

Cifra R= Kg generados /tn producidas planta vacuno/cerdo

% kg/tn = Porcentaje Kg/tn producidas respecto al promedio de los tres años anteriores

f.2) Uso total anual de agua

Para tener una visión general de la evolución del uso total del agua en la empresa, se pueden consultar las siguientes tablas y gráficas de los últimos tres años, siendo:

CIFRA A: m³ uso total anual del agua en la planta indicada

CIFRA B: tn producidas en la planta indicada

CIFRA R: m³ uso total anual del agua/tn producida

USO TOTAL ANUAL DEL AGUA EN EMPRESA									
Aspecto	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Uso del agua en planta vacuno/cerdo	8.267	16.004	0,517	10.295	17.086	0,603	15.122	19.014	0,795
Uso del agua en planta pollo	77.806	14.473	5,376	92.615	20.578	4,501	101.937	21.982	4,637
Uso del agua en planta depuradora y otros servicios	6.527	30.478	0,214	9.345	37.664	0,248	4.817	40.996	0,117
Uso del agua total empresa	92.600	30.478	3,038	112.255	37.664	2,982	121.876	40.996	2,973



Al cierre del año 2019 se han obtenido los siguientes aspectos directos significativos relacionados con el uso total del agua:

Aspecto	Planta	Trazabilidad con objetivos / acciones operacionales-19
Consumo de agua	Planta vacuno /cerdo	Si, objetivo 2020
Consumo de agua	Planta pollo	Si, objetivo 2020

Consumo de agua planta vacuno/cerdo:

Este consumo ha incrementado un 32,0% respecto al año anterior. Varios factores han influido en el aumento de consumo de agua: desde abril de 2019 se trabaja una hora más por turno y se contrata a dos operarios más para el turno de limpieza, perdida de agua al producirse dos roturas en el tanque y averías en la boya, se intensifican los procesos de limpiezas en maquinarias por requerimiento de QA un día más a la semana. Objetivo de reducción de consumo de un 15,85% vs YTD 2019.

A continuación, cuadro de seguimiento de consumo de agua de los tres últimos años en planta vacuno/cerdo:

Año	Significativo Si/No	Cifra A	Cifra B	Cifra R	% m ³ /tn
2017	No	8.267	16.004	0,517	-6,6%
2018	Si	10.295	17.086	0,603	16,6%
2019	Si	15.122	19.014	0,795	32,0%

Nota: Cifra A= m³ de agua consumida en planta vacuno/cerdo
 Cifra B= tn producidas en planta vacuno/cerdo
 Cifra R= m³ de agua consumida/tn producidas en planta vacuno/cerdo
 % kg/tn = Porcentaje m³ de agua/tn producidas respecto al año anterior

Consumo de agua en planta pollo:

Este consumo ha incrementado un 3,0% respecto al año anterior. En 2019 se intensifican los procesos de limpieza en maquinaria por requerimiento de QA. Objetivo de reducción de consumo de un 4,90% vs YTD 2019.

A continuación, cuadro de seguimiento de consumo de agua de los tres últimos años en planta pollo:

Año	Significativo Si/No	Cifra A	Cifra B	Cifra R	% m ³ /tn
2017	Si	77.806	14.473	5,376	29,21%
2018	No	92.615	20.578	4,501	-16,3%
2019	Si	101.937	21.982	4,637	3,0%

Nota: Cifra A= m³ de agua consumida en planta pollo
 Cifra B= tn producidas en planta pollo
 Cifra R= m³ de agua consumida/tn producidas en planta pollo
 % kg/tn = Porcentaje m³ de agua/tn producidas respecto al año anterior

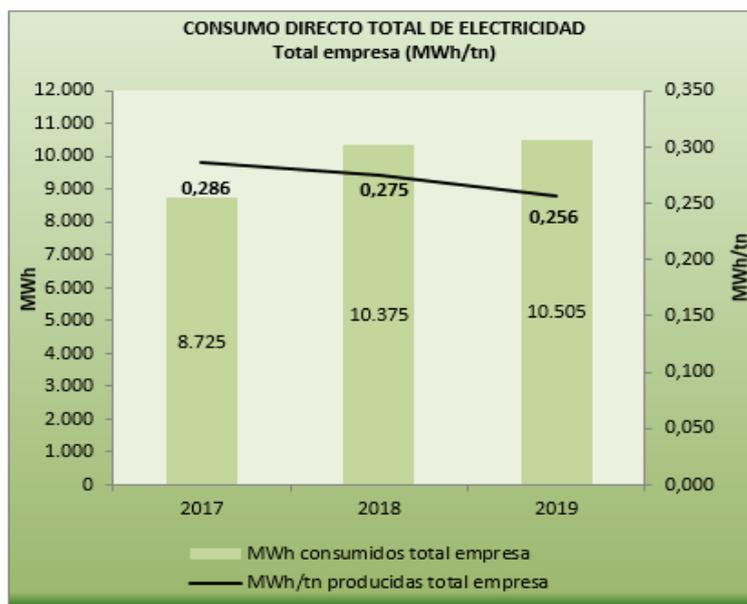
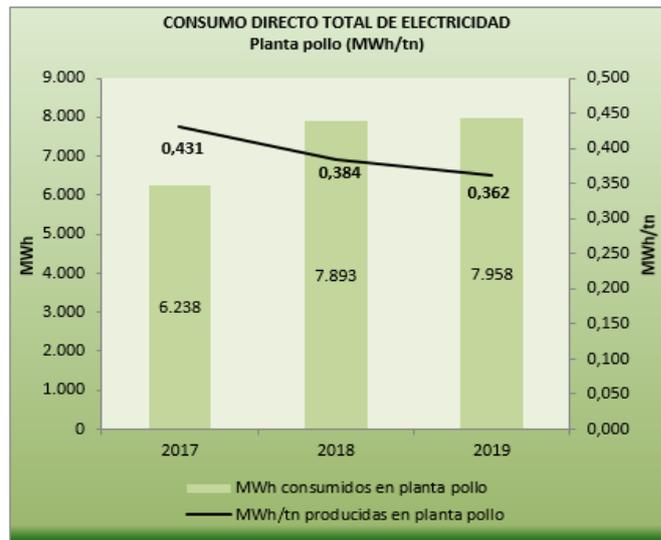
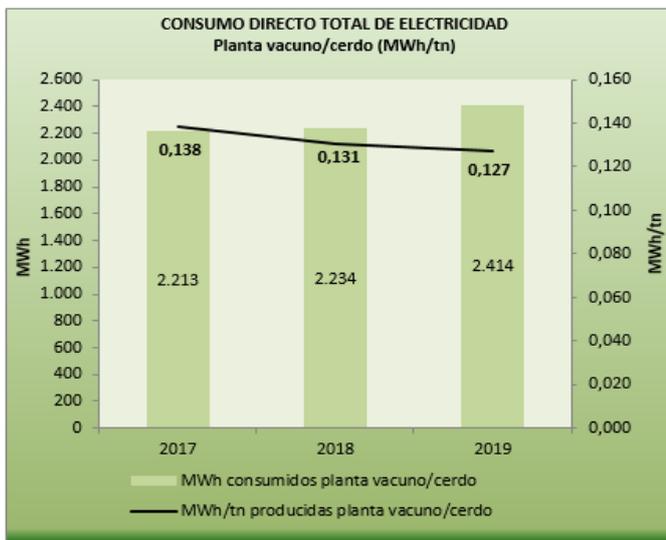
f.3) Consumo directo total de energía

Este consumo corresponde a la cantidad anual total de energía consumida por la empresa. Para tener una visión general de este consumo, se pueden consultar las siguientes tablas y gráficas de los últimos tres años, siendo:

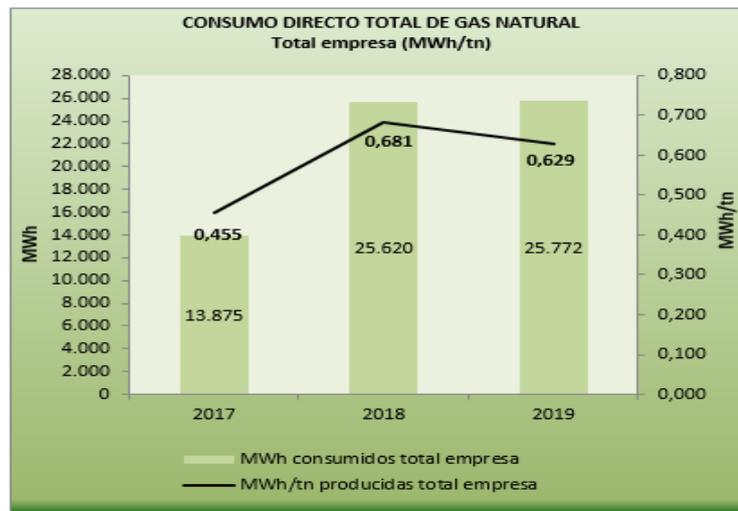
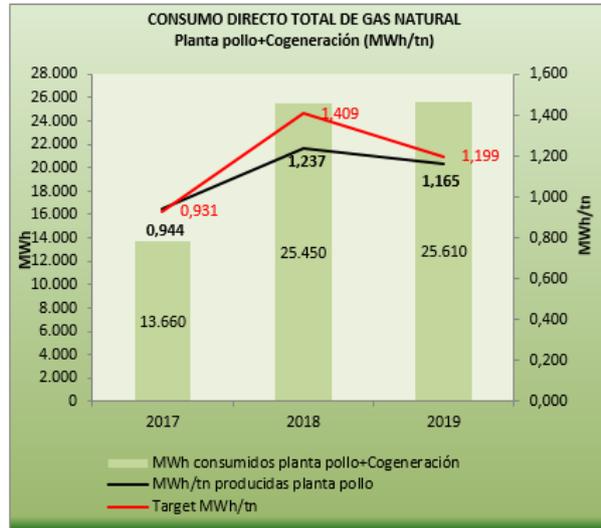
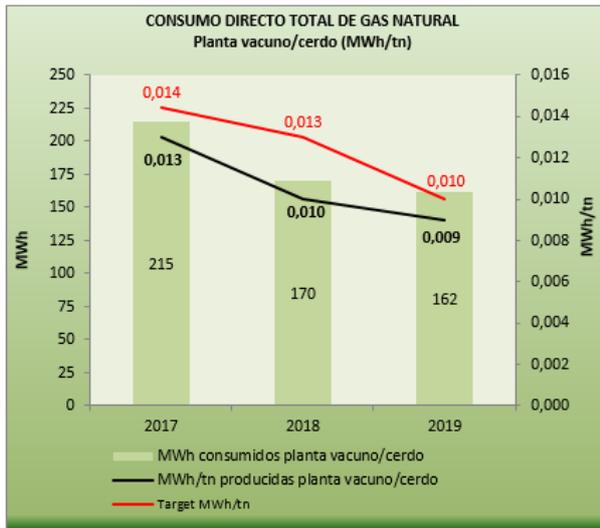
CIFRA A: Mwh consumo directo total de energía
CIFRA B: tn producidas en la planta indicada
CIFRA R: Mwh consumo directo total de energía /tn producida

CONSUMO DIRECTO TOTAL DE ELECTRICIDAD									
Aspecto	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Electricidad Planta vacuno/cerdo	2.213	16.004	0,138	2.234	17.086	0,131	2.414	19.014	0,127
Electricidad Planta pollo(*)	6.238	14.473	0,431	7.893	20.578	0,384	7.958	21.982	0,362
Electricidad planta Depuradora	274	30.478	0,009	249	37.664	0,007	133	40.996	0,003
Electricidad total empresa	8.725	30.478	0,286	10.375	37.664	0,276	10.505	40.996	0,256

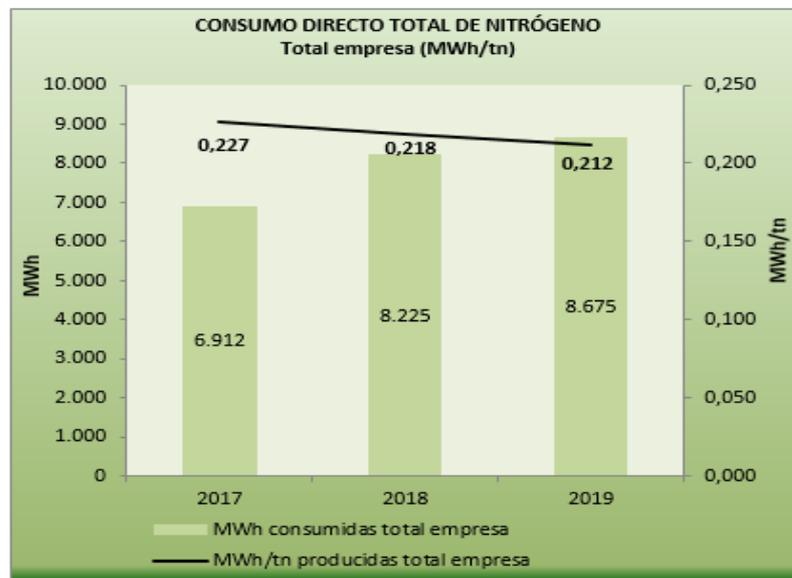
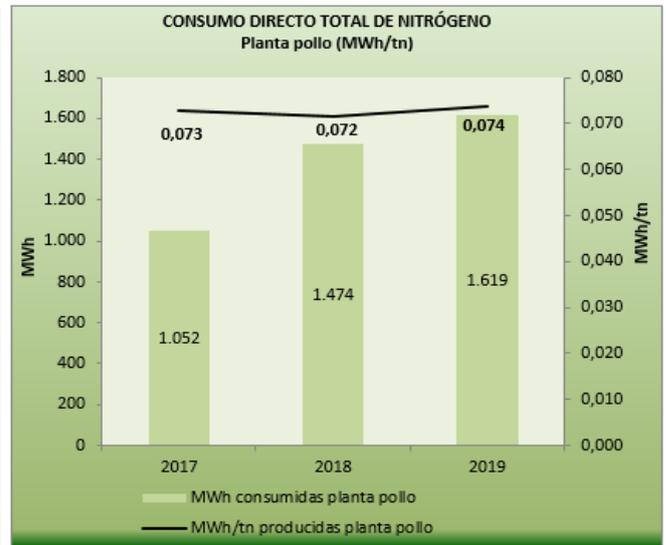
(*) Consumo total, incluida electricidad generada por motor cogeneración



CONSUMO DIRECTO TOTAL DE GAS NATURAL									
Aspecto	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Gas Natural Planta vacuno/cerdo	215	16.004	0,013	170	17.086	0,010	162	19.014	0,009
Gas Natural Planta pollo	9.261	14.473	0,640	11.993	20.578	0,583	12.561	21.982	0,571
Gas Natural Planta cogeneración	4.399	14.473	0,304	13.457	20.578	0,654	13.049	21.982	0,594
Total Gas Natural total empresa	13.875	30.478	0,455	25.620	37.664	0,681	25.772	40.996	0,629

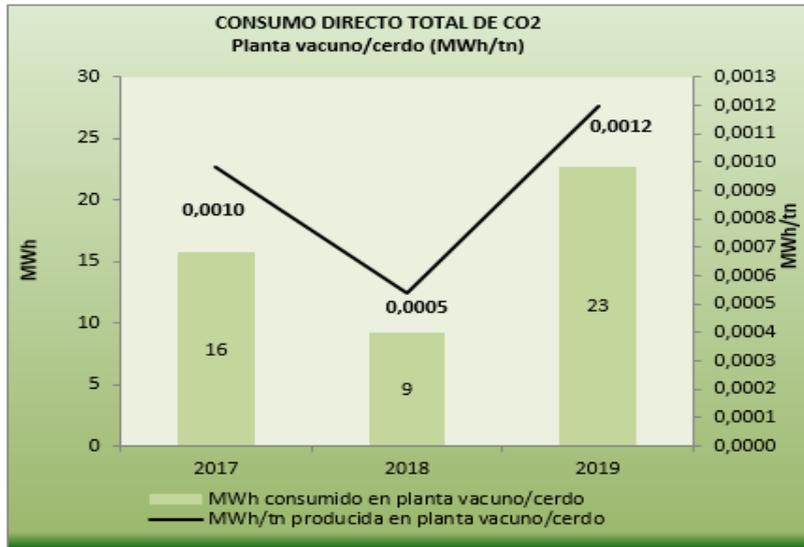


CONSUMO DIRECTO TOTAL DE NITRÓGENO									
Aspecto	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Nitrógeno Planta vacuno/cerdo	5.860	16.004	0,366	6.751	17.086	0,395	7.057	19.014	0,371
Nitrógeno Planta pollo	1.052	14.473	0,073	1.474	20.578	0,072	1.619	21.982	0,074
Total Nitrógeno total empresa	6.912	30.478	0,227	8.225	37.664	0,218	8.675	40.996	0,212



CONSUMO DIRECTO TOTAL DE CO ₂									
Aspecto	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
CO ₂ Planta vacuno/cerdo (*)	16	16.004	0,0010	9	17.086	0,0005	23	19.014	0,0012

(*) En OSI, el CO₂ se utiliza para la fabricación de productos de cerdo y para enfriar las mezclas de carne de vacuno. No se utiliza CO₂ para la fabricación de productos de pollo.



CONSUMO DIRECTO TOTAL ENERGÍA EN LA EMPRESA									
Aspecto	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Electricidad	8.725	30.478	0,286	10.375	37.664	0,276	10.505	40.996	0,256
Total Gas Natural	13.875		0,455	25.620		0,681	25.772		0,629
Total Nitrógeno	6.912		0,227	8.225		0,218	8.675		0,212
CO ₂	16		0,0005	9		0,0002	23		0,0005
TOTAL	29.528	30.478	0,969	44.230	37.664	1,174	44.975	40.996	1,097



Al cierre del año 2019 se han obtenido los siguientes aspectos directos significativos relacionados con el consumo directo total de energía:

Aspecto	Planta	Trazabilidad con objetivos / acciones operacionales-19
Consumo de CO ₂	Planta vacuno/cerdo	No

Consumo de CO₂ en planta vacuno/cerdo:

Este consumo ha incrementado un 122,7% respecto al año anterior. La producción de cerdo en 2019 ha aumentado en un 79% vs 2018. Existe un consumo fijo de CO₂ por venteo. Además, se ha estado utilizando CO₂ para enfriar carne de vacuno. No se establece ningún objetivo ni medida de control operacional asociada.

A continuación, cuadro de seguimiento de consumo de CO₂ de los tres últimos años en planta vacuno/cerdo:

Año	Significativo Si/No	Cifra A	Cifra B	Cifra R	% kg/tn
2017	Si	77.429	16.004	4,838	29,8%
2018	No	45.105	17.086	2,640	-45,4%
2019	Si	111.786	19.014	5,879	122,7%

Nota: Cifra A= kg de CO₂ consumido en planta vacuno/cerdo

Cifra B= tn producidas en planta vacuno/cerdo

Cifra R= kg de CO₂ consumido/tn producidas en planta vacuno/cerdo

% kg/tn = Porcentaje kg de CO₂ /tn producidas respecto al año anterior

f.4) Consumo total de energía renovable

Este consumo corresponde a la cantidad anual de energía consumida por la empresa generada a partir de fuentes de energía renovables. Para tener una visión general de este consumo, se pueden consultar las siguientes tablas y gráficas de los últimos tres años, siendo:

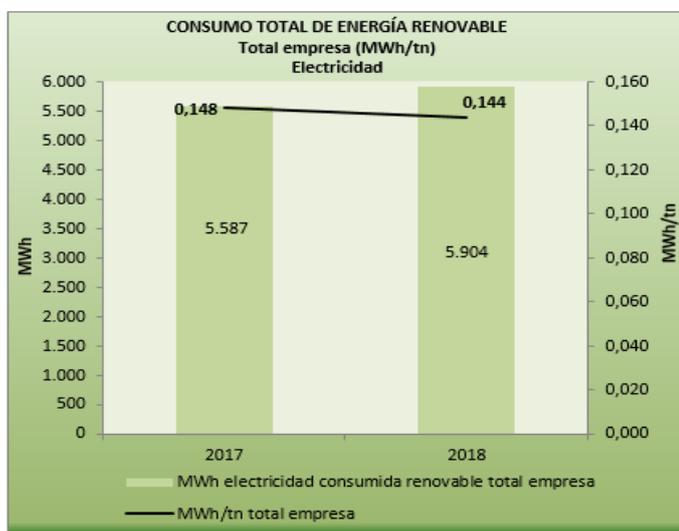
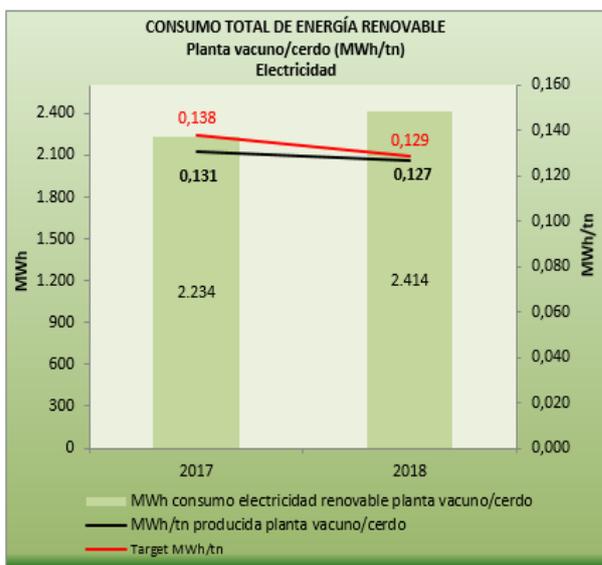
CIFRA A: Mwh consumo total de energía generada a partir de fuentes de energía renovables

CIFRA B: tn producidas en la planta indicada

CIFRA R: Mwh consumo total de energía generada a partir de fuentes de energía renovables/tn producida

CONSUMO TOTAL DE ENERGÍA RENOVABLE						
Aspecto	2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Electricidad Planta vacuno/cerdo	2.234	17.086	0,131	2.414	19.014	0,127
Electricidad Planta pollo(*)	3.104	20.578	0,151	3.357	21.982	0,153
Electricidad planta Depuradora	249	37.664	0,007	133	40.996	0,003
Electricidad total empresa	5.587	37.664	0,148	5.904	40.996	0,144

(*) Consumo total, menos electricidad generada por motor cogeneración



f.5) Flujo másico anual de los principales materiales utilizados

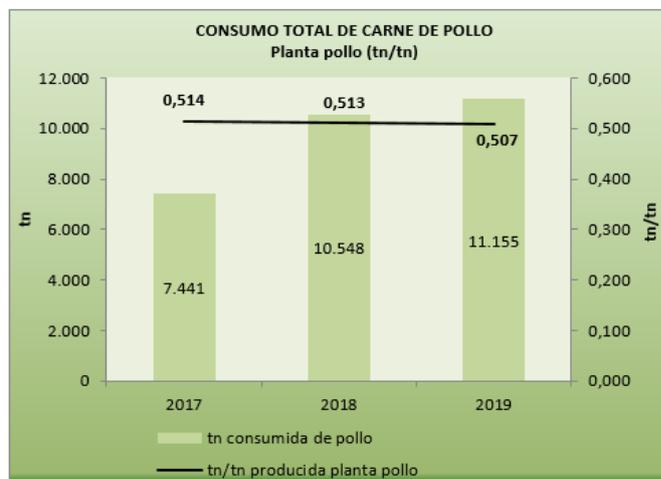
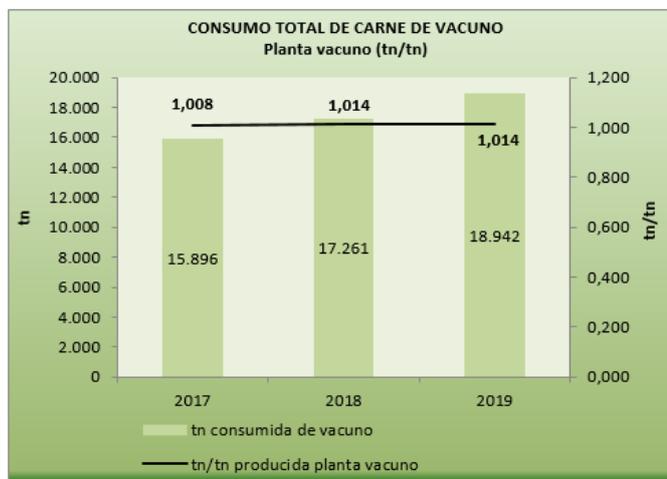
En las siguientes tablas y gráficos, se detallan los consumos de las principales materias primas y materias auxiliares utilizadas en el proceso de fabricación en OSI, siendo:

- CIFRA A:** tn de material utilizado
- CIFRA B:** tn producidas en la planta indicada
- CIFRA R:** tn de material utilizado/tn producida

CONSUMO DE CARNE DE VACUNO									
Aspecto	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B(1)	Cifra R	Cifra A	Cifra B(1)	Cifra R	Cifra A	Cifra B(1)	Cifra R
Total(1)	15.896	15.764	1,008	17.261	17.018	1,014	18.942	18.687	1,014

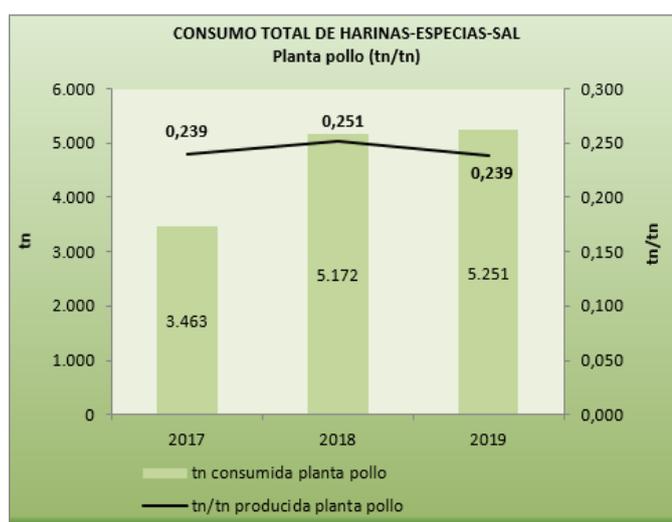
(1) Solo producción productos de vacuno

CONSUMO DE CARNE DE POLLO									
Aspecto	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Total tn	7.441	14.473	0,514	10.548	20.578	0,513	11.155	21.982	0,507



CONSUMO DE HARINAS-ESPECIAS-SAL EN PLANTA POLLO									
Aspecto	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Total tn	3.463	14.473	0,239	5.172	20.578	0,251	5.251	21.982	0,239

CONSUMO DE ACEITE EN PLANTA POLLO									
Aspecto	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Total tn	1.547	14.473	0,107	2.334	20.578	0,113	2.366	21.982	0,108



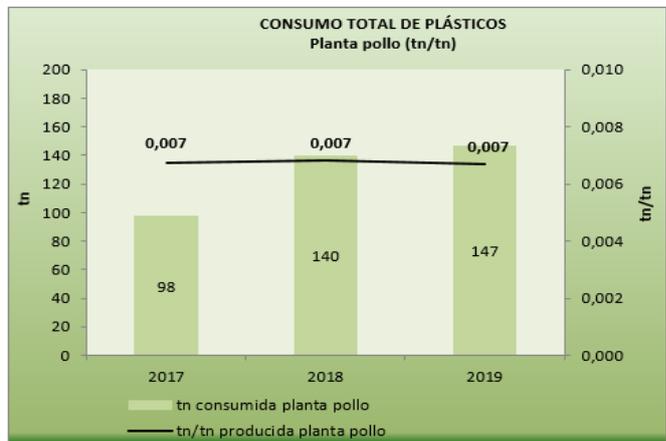
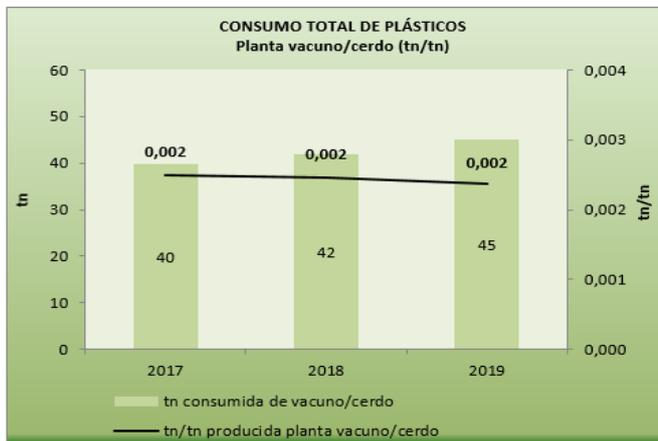
CONSUMO CAJAS EN PLANTA VACUNO/CERDO									
Aspecto	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Total tn	539	16.004	0,034	557	17.086	0,033	619	19.014	0,033

CONSUMO CAJAS EN PLANTA POLLO									
Aspecto	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Total tn	436	14.473	0,030	632	20.578	0,031	671	21.982	0,031



CONSUMO PLÁSTICOS EN PLANTA VACUNO/CERDO									
Aspecto	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Total tn	40	16.004	0,002	42	17.086	0,002	45	19.014	0,002

CONSUMO PLÁSTICOS EN PLANTA POLLO									
Aspecto	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Total tn	98	14.473	0,007	140	20.578	0,007	147	21.982	0,007

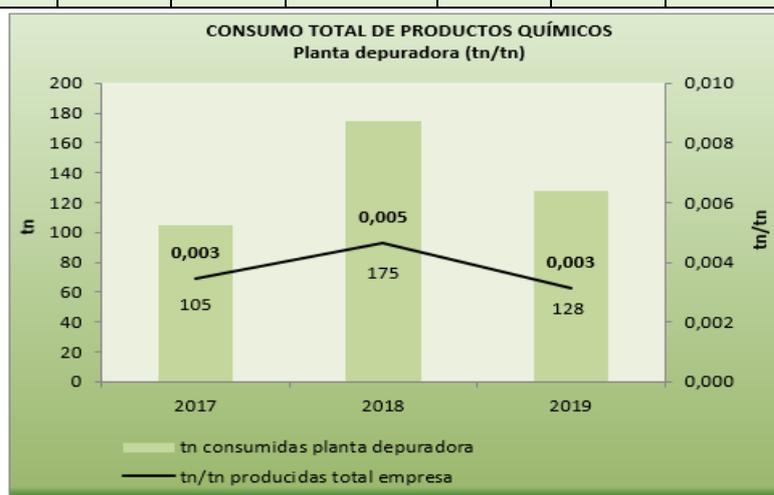


CONSUMO MATERIAL LIMPIEZA EN PLANTA VACUNO/CERDO									
Aspecto	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Total tn	4	16.004	0,0003	5	17.086	0,0003	5	19.014	0,0003

CONSUMO DE MATERIAL LIMPIEZA EN PLANTA POLLO									
Aspecto	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Total tn	28	14.473	0,002	37	20.578	0,002	40	21.982	0,002



CONSUMO DE PRODUCTOS QUÍMICOS EN DEPURADORA									
Aspecto	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Total tn	105	30.478	0,003	175	37.664	0,005	128	40.996	0,003



Al cierre del año 2019 se han obtenido los siguientes aspectos directos significativos relacionados con el flujo másico anual de los principales materiales utilizados:

Aspecto	Planta	Trazabilidad con objetivos / acciones operacionales-19
Consumo bolsa capuchón	Planta vacuno/cerdo	No
Consumo de aceite medicinal	Planta pollo	No

Consumo de bolsas capuchón en planta vacuno/cerdo:

Este consumo ha incrementado un 9,9% respecto al año anterior. El consumo de estas bolsas capuchón es variable, ya que se utiliza para tapar los contenedores de carne congelada a los que se tienen que tomar muestra microbiológica o los que vengan con su plástico de origen dañado. En 2018 se determinó que cada vez que un contenedor sea manipulado por nosotros, debemos cambiar su plástico por nuestro plástico verde, para dejar constancia que ha sido abierto (manipulado) por nosotros. No se establece ningún objetivo ni medida de control operacional asociada.

A continuación, cuadro de seguimiento de consumo de bolsas capuchón de los tres últimos años en planta vacuno/cerdo:

Año	Significativo Si/No	Cifra A	Cifra B	Cifra R	% kg/tn
2017	No	343	16.004	0,021	-14,9%
2018	Si	537	17.086	0,031	46,6%
2019	Si	657	19.014	0,035	9,9%

Nota: Cifra A= kg de bolsa capuchón consumido en planta vacuno/cerdo

Cifra B= tn producidas en planta vacuno/cerdo

Cifra R= kg de bolsa capuchón consumido/tn producidas en planta vacuno/cerdo

% kg/tn = Porcentaje kg de bolsa capuchón/tn producidas respecto al año anterior

Consumo de aceite medicinal en planta pollo:

Este consumo ha incrementado un 49,8% respecto al año anterior. Desde la instalación en febrero de la nueva maquinaria se utiliza más aceite medicinal para mejorar el estado estético de las mismas. No se establece ningún objetivo ni medida de control operacional asociada.

A continuación, cuadro de seguimiento de consumo de aceite medicinal de los tres últimos años en planta pollo:

Año	Significativo Si/No	Cifra A	Cifra B	Cifra R	% kg/tn
2017	No	411	14.473	0,028	-26,1%
2018	No	370	20.578	0,018	-36,7%
2019	Si	592	21.982	0,027	49,8%

Nota: Cifra A= kg de aceite medicinal consumido en planta pollo

Cifra B= tn producidas en planta pollo

Cifra R= kg de aceite medicinal consumido/tn producidas en planta pollo

% kg/tn = Porcentaje kg de aceite medicinal/tn producidas respecto al año anterior

f.6) Vertidos

Las aguas residuales proceden, en su mayor parte, de los procesos de limpieza de las plantas de elaboración.

Una vez tratada el agua mediante un proceso físico-químico, es vertida al colector municipal del polígono industrial que la conduce a la depuradora municipal donde es sometida a un tratamiento biológico.

Todos los meses, un laboratorio externo acreditado, realiza un análisis de agua residual tomada antes de entrar al colector.

A continuación, tabla con los valores medios de los análisis mensuales de los tres últimos años:

RESULTADOS ANÁLISIS AGUA RESIDUALES LABORATORIO EXTERNO				
Parámetros	Valores Medios Anuales			Límite Autorización Ambiental Integrada
	2017	2018	2019	
Conductividad (µS/cm)	1.287	2.279	1.838	5.000
Materias en suspensión (mg/l)	123	53	81	600
Aceites y grasas (ppm)	22,4	6,2	5,8	100
DBO5 (ppm)	502	543*	288**	500
DQO (ppm)	905	1.141	634	1.500
N2 Kjeldahl total (mg/l)	161	36	16	---
Fósforo (mg/l P)	1,84	0,87	1,22	---
Material sedimentable (ml/l)	0,50	0,10	0,11	10
Sulfuros (mg/l)	0,70	1,22	1,34	≤ 5
Hierro (mg/l)	0,48	0,24	0,24	≤ 25
Cloruros (ppm)	232	425	448	---
pH	6,67	7,13	7,00	5,5-10

* En la repetición de análisis realizado en agosto de 2018 se produjo una superación del límite de DBO5

** En la repetición de análisis realizado en agosto de 2019 se produjo una superación del límite de DBO5

A continuación, gráfico con los m³ de agua residual generada en la empresa y tabla con los resultados expresados en carga contaminante de los tres últimos años:



RESULTADOS ANALISIS AGUA RESIDUALES EXPRESADOS EN CARGA CONTAMINANTE									
Parámetro	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
Materias en suspensión	8.176,26	30.478	0,268	4.085,50	37.664	0,108	6.226,49	40.996	0,152
Aceites y grasas	1.489,11		0,049	478,59		0,013	444,20		0,011
DBO5	12.621,45		0,414	14.082,00		0,374	7.386,86		0,180
DQO	20.039,32		0,658	31.127,60		0,826	16.283,02		0,397
N2 Kjeldahl total	10.661,80		0,350	2.833,91		0,075	1.208,07		0,029
Fósforo	126,21		0,004	67,31		0,002	94,17		0,002
Material sedimentable	33,21		0,001	7,85		0,0002	8,34		0,0002
Sulfuros	46,67		0,002	94,74		0,003	103,35		0,003
Hierro	31,89		0,001	18,84		0,0005	18,49		0,0005
Cloruros	17.603,60		0,578	33.851,27		0,899	35.048,08		0,855

Nota: Cifra A= kg de carga contaminante anual

Cifra B= tn producidas en ambas plantas

Cifra R= kg de carga contaminante/tn producidas en ambas plantas

Al cierre del año 2019 se han obtenido los siguientes aspectos directos significativos relacionados con los vertidos de aguas residuales:

Aspecto	Planta	Trazabilidad con objetivos / acciones operacionales-19
DBO ₅	Depuradora	Si, operacional

DBO5 depuradora:

La carga contaminante de este parámetro ha disminuido en un 47,0% respecto al año anterior. Lo consideramos significativo por haber obtenido en el mes de agosto un resultado por encima del límite establecido (≤ 500 mg/l). Como medida de control operacional se han realizado mejoras en el proceso de depuración:

- Se han instalado dos tanques de recogida de agua de las plantas, uno de sedimentos y un separador de grasas, de forma que el agua que llega a la depuradora presenta menos sedimentos y grasas, mejorando la capacidad de la depuración. Estos tanques ya están funcionando y han realizado los ajustes necesarios para las frecuencias de limpieza y recogida de lodos con empresas autorizadas.
- Se ha mejorado la aireación introduciendo más caudal de aire atmosférico por efecto Venturi en el sistema de agitación.
- Se ha optimizando el proceso físico-químico de la depuración acondicionado una “boca de hombre” en la parte inferior de la unidad de flotación (DAF) para poder limpiar la suciedad.
- En el mes de enero de 2019 se instaló un aireador de prueba en la balsa nº1. Ante los buenos resultados obtenidos se instala definitivamente.
- En el mes de octubre de 2019 se instala segundo aireador en balsa nº2.

A continuación, cuadro de seguimiento de resultados de DBO5 media anual en ppm de los tres últimos años en depuradora:

Año	Significativo Si/No	Cifra A	Cifra B	Cifra R	% kg/año
2017	Si	570	30.478	12.621,45	207,5%
2018	Si	430	37.664	14.082,00	11,6%
2019	Si	230	40.996	7.386,86	-47,5%

Nota: Cifra A= Mediana anual ppm

Cifra B= tn producidas en ambas plantas

Cifra R= kg carga contaminante

% kg/año = Porcentaje kg carga contaminante respecto al año anterior

f.7) Emisiones

OSI Food Solutions Spain, S.L, está afectada por el Real Decreto Legislativo 1/2016 al estar incluida en el anejo 1, punto 9, B1 relativo a industrias agroalimentarias de transformación de materia prima animal con capacidad de producción de más de 75 toneladas/día.

Con fecha 19 de agosto de 2004 la empresa quedó registrada, como EPER-TO-052, en el inventario EPER de Castilla la Mancha para la notificación de datos de emisiones a la atmósfera y vertido.

Desde 2008 se hace la declaración según lo recogido en el Reglamento 166/2006 que deroga la anterior Directiva 96/61 y que sustituye el registro EPER por otro denominado PRTR. Este incluye, además, la declaración de residuos tanto peligrosos como no peligrosos.

Anualmente se comunican los datos PRTR e informe anual según lo establecido en la autorización ambiental integrada.

Focos de emisión atmosférica en planta vacuno /cerdo

En planta de vacuno/cerdo existen los siguientes focos de emisión:

- Foco nº 4 Caldera de agua caliente-1
- Foco nº 5 Caldera de agua caliente-2.

Los resultados presentados en las tablas a continuación están referidos al 3% de oxígeno según informe de OCA.

Las mediciones tal y como se indica en la AAI se deben realizar cada tres años. La última medición realizada ha sido en 2019.

A continuación, un cuadro con los resultados de las tres últimas mediciones realizadas:

Foco n° 4 Caldera Agua Caliente-1	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
	CO (ppm)	tn	CO/tn	NOx (ppm)	tn	Nox/tn	S02 (mg/Nm3)	tn	S02/tn	Partículas (mg/Nm3)	tn	Partículas/tn
Límite AAI	120 (ppm)			150 (ppm)			40 (mg/Nm3)			50 (mg/Nm3)		
2019 ⁽¹⁾	3,46	19.014	0,0002	54,19	19.014	0,0029	9,87	19.014	0,0005	1,95	19.014	0,0001
2019	1.558,40	19.014	0,0820	56,45	19.014	0,0030	8,88	19.014	0,0005	0,70	19.014	0,00004
2016	5,88	15.205	0,0004	23,46	15.205	0,0015	33,43	15.205	0,0022	1,45	15.205	0,0001
2013	5,00	15.472	0,0003	16,00	15.472	0,0010	34,00	15.472	0,0022	2,00	15.472	0,0001

2019⁽¹⁾: Resultados de la repetición de la medición

Nota: Cifra A= resultado de la medición

Cifra B= tn producidas en planta vacuno/cerdo

Cifra R= resultado de la medición/tn producidas en planta vacuno/cerdo

Foco n° 5 Caldera Agua Caliente-2	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
	CO (ppm)	tn	CO/tn	NOx (ppm)	tn	Nox/tn	S02 (mg/Nm3)	tn	S02/tn	Partículas (mg/Nm3)	tn	Partículas/tn
Límite AAI	120 (ppm)			150 (ppm)			40 (mg/Nm3)			50 (mg/Nm3)		
2019	3,60	19.014	0,0002	55,95	19.014	0,0029	10,27	19.014	0,0005	1,16	19.014	0,0001
2016	10,86	15.205	0,0007	26,08	15.205	0,0017	37,17	15.205	0,0024	1,30	15.205	0,0001
2013	5,00	15.472	0,0003	58,00	15.472	0,0037	37,00	15.472	0,0024	4,00	15.472	0,0003

Nota: Cifra A= resultado de la medición

Cifra B= tn producidas en planta vacuno/cerdo

Cifra R= resultado de la medición/tn producidas en planta vacuno/cerdo

Al cierre del año 2019 se han obtenido los siguientes aspectos directos significativos relacionados con las emisiones atmosféricas en planta vacuno/cerdo:

Aspecto	Planta	Trazabilidad con objetivos / acciones operacionales-19
Foco 4 Caldera Agua Caliente-1	Vacuno/cerdo	No

En la medición realizada en el foco n°4, las emisiones de CO superaron el límite establecido debido a la avería de un quemador de la caldera. Una vez reparado se vuelve a realizar medición por OCA siendo todos los resultados correctos. Los resultados de las dos mediciones han sido notificados a la Administración a través de informe PRTR. No se establece ningún objetivo ni medida de control operacional asociada.

Focos de emisión atmosférica en planta pollo

En planta pollo existen los siguientes focos de emisión:

- Foco nº 2 Caldera de vapor
- Foco nº 3 Caldera de aceite térmico LI
- Foco nº 7 Chimenea freidora LI
- Foco nº 9 Caldera de recuperación mixta
- Foco nº 10 Caldera de aceite térmico LII
- Foco nº 11 Motor cogeneración
- Foco nº 12 Chimenea freidora LII

En el año 2018, tras la finalización de extensión de la planta de pollo en la que se llevó a cabo la implantación de una segunda línea de producción y la puesta en marcha de la cogeneración, se generaron nuevos focos de emisión y otros cambiaron de posición, por lo se realizaron medidas de todos los focos existentes. En febrero de 2019 se han instalado nuevos equipos en la LI que no generan emisiones de partículas, eliminando así el foco nº6 Ciclón recuperador de harinas, consiguiendo el objetivo de reducción de focos de emisiones a la atmósfera.

Los datos presentados en las tablas a continuación están referidos al 3% de oxígeno excepto el motor Cogeneración que están referidos al 15% de oxígeno según informe de OCA.

Las mediciones tal y como se indica en la AAI se deben realizar cada tres años.

Tal y como se puede observar en las tablas que se presentan a continuación, en ningún punto de medición se han superado los valores límite marcados en la AAI.

Foco nº 2 Caldera Vapor LI	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
	CO (ppm)	tn	CO/tn	NOx (ppm)	tn	Nox/tn	SO2 (mg/Nm3)	tn	SO2/tn	Partículas (mg/Nm3)	tn	Partículas/tn
Límite AAI	120 (ppm)			150 (ppm)			40 (mg/Nm3)			50 (mg/Nm3)		
2018	3,54	20.578	0,0002	85,17	20.578	0,0041	10,09	20.578	0,0005	0,65	20.578	0,0000
2016	4,72	10.491	0,0004	53,33	10.491	0,0051	33,64	10.491	0,0032	2,60	10.491	0,0002
2013	4,00	11.256	0,0004	60,00	11.256	0,0053	31,00	11.256	0,0028	2,00	11.256	0,0002

Nota: Cifra A= resultado de la medición

Cifra B= tn producidas en planta pollo

Cifra R= resultado de la medición/tn producidas en planta pollo

Foco nº 3 Aceite Térmico LI	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
	CO (ppm)	tn	CO/tn	NOx (ppm)	tn	Nox/tn	SO2 (mg/Nm3)	tn	SO2/tn	Partículas (mg/Nm3)	tn	Partículas/tn
Límite AAI	120 (ppm)			150 (ppm)			40 (mg/Nm3)			50 (mg/Nm3)		
2018	3,57	20.578	0,0002	100,11	20.578	0,0049	9,14	20.578	0,0004	1,03	20.578	0,0001
2016	8,78	10.491	0,0008	26,85	10.491	0,0026	38,84	10.491	0,0037	1,73	10.491	0,0002
2013	4,00	11.256	0,0004	74,00	11.256	0,0066	33,00	11.256	0,0029	4,00	11.256	0,0004

Nota: Cifra A= resultado de la medición

Cifra B= tn producidas en planta pollo

Cifra R= resultado de la medición/tn producidas en planta pollo

Foco nº 7 Chimenea Freidora LI	Cifra A	Cifra B	Cifra R
	Partículas (mg/Nm3)	tn	Partículas/tn
Límite AAI	50 (mg/Nm3)		
2019	11,44	21.982	0,0005
2018	38,40	20.578	0,0019
2014	5,00	12.075	0,0004

Nota: Cifra A= resultado de la medición

Cifra B= tn producidas en planta pollo

Cifra R= resultado de la medición/tn producidas en planta pollo

Foco nº 9 Caldera de Recuperación Mixta	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
	CO (ppm)	tn	CO/tn	NOx (ppm)	tn	Nox/tn	SO2 (mg/Nm3)	tn	SO2/tn
Límite AAI	120 (ppm)			150 (ppm)			40 (mg/Nm3)		
2018	7,89	20.578	0,0004	73,21	20.578	0,0036	9,55	20.578	0,0005

Nota: Cifra A= resultado de la medición

Cifra B= tn producidas en planta pollo

Cifra R= resultado de la medición/tn producidas en planta pollo

Foco nº 10 Aceite Térmico LII	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
	CO (ppm)	tn	CO/tn	NOx (ppm)	tn	Nox/tn	SO2 (mg/Nm3)	tn	SO2/tn	Partículas (mg/Nm3)	tn	Partículas/tn
Límite AAI	120 (ppm)			150 (ppm)			40 (mg/Nm3)			50 (mg/Nm3)		
2018	3,28	20.578	0,0002	80,11	20.578	0,0039	9,36	20.578	0,0005	0,76	20.578	0,0000

Nota: Cifra A= resultado de la medición

Cifra B= tn producidas en planta pollo

Cifra R= resultado de la medición/tn producidas en planta pollo

Foco nº 11 Motor de Cogeneración	Cifra A CO (mg/Nm3)	Cifra B tn	Cifra R CO/tn	Cifra A NOx (mg/Nm3)	Cifra B tn	Cifra R Nox/tn
Límite AAI	625 (mg/Nm3)			500 (mg/Nm3)		
2018	139,15	20,578	0,0068	134,47	20,578	0,0065

Nota: Cifra A= resultado de la medición
Cifra B= tn producidas en planta pollo
Cifra R= resultado de la medición/tn producidas en planta pollo

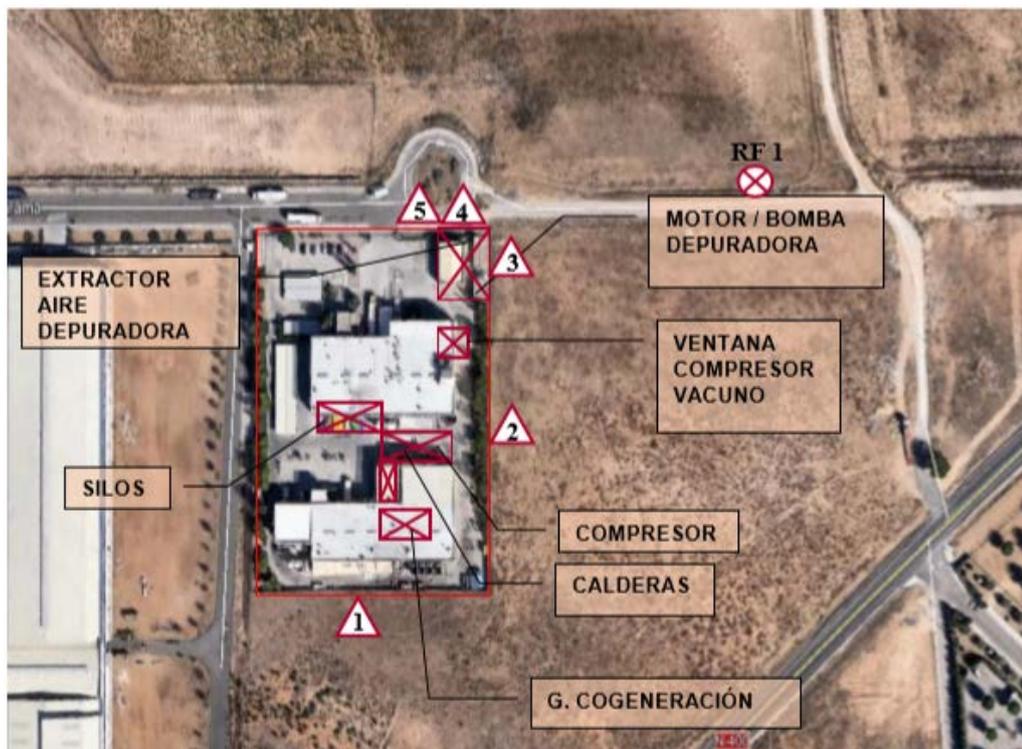
Foco nº 12 Chimenea Freidora LII	Cifra A Partículas (mg/Nm3)	Cifra B tn	Cifra R Partículas/tn
Límite AAI	50 (mg/Nm3)		
2018	7,60	20,578	0,0004

Nota: Cifra A= resultado de la medición
Cifra B= tn producidas en planta pollo
Cifra R= resultado de la medición/tn producidas en planta pollo

Puntos de emisión acústica

Actualmente existen los siguientes puntos de emisión acústica en nuestras instalaciones:

- Punto nº 1 Zona grupo cogeneración
- Punto nº 2 Zona Calderas y compresores
- Punto nº 3 Zona motor/bomba depuradora
- Punto nº 4 Zona motor/bomba y extractor aire depuradora
- Punto nº 5 Zona entrada camiones



Mapa de puntos de medidas y focos de nuestras instalaciones

Seguimos teniendo puntos de medición que no cumplen con el límite establecido Ordenanza reguladora de la Contaminación Ambiental (B.O.P de Toledo, 16 de octubre de 2009).

Durante el año 2019 se han continuado implementando los tratamientos de aislamiento acústicos en las instalaciones propuestos en el “estudio de impacto ambiental” (informe ref. DBA 1.17.025.01 de fecha 27/03/2018).

El 11/12/2019 se mantiene una reunión con la Consejería de Agricultura, M.A y el Ayuntamiento Toledo para informarles sobre los tratamientos de aislamiento acústicos implementados en las instalaciones (Status, coste y próximos pasos). Las actuaciones derivadas de dicha reunión fueron las siguientes:

- a) Revisar con el responsable de ECA Bureau Veritas lo siguiente:
- b) Cómo se determina que no afecta el ruido producido por la fábrica colindante (Extrusiones de Toledo) en las mediciones de OSI
- c) Cómo y cuándo se determinó esa zona (lado Extrusiones Toledo) como no evaluable
- d) Explicación de las observaciones de la página nº 12 del informe, referido a: “Componente tonal detectado en banda de 1/3”
- e) Cómo se determina que ese componente tonal pertenece a OSI y no a otros factores externos.
- f) Solicitud escrita por parte de OSI Food Solutions al Ayuntamiento de Toledo para revisión por su parte de los valores límite sonoros en el perímetro de la finca de OSI (prórroga temporal revisable, propuesta zona rústica...)

El 08/01/2020 el responsable de ECA Bureau Veritas nos contesta a las cuestiones que nos planteaba el Ayuntamiento.

En 2016 los puntos de medición varían acorde a la modificación por extensión de planta de pollo. En 2017 se establece como límite la Ordenanza Municipal. A continuación, tabla con los resultados obtenidos de las tres últimas mediciones:

Punto nº 1	Día	Tarde	Noche	Punto nº 2	Día	Tarde	Noche
Límite AAI	70 (dB)	70 (dB)	60 (dB)	Límite AAI	70 (dB)	70 (dB)	60 (dB)
Límite Ordenanza Municipal	68 (dB)	68 (dB)	58 (dB)	Límite Ordenanza Municipal	68 (dB)	68 (dB)	58 (dB)
2018	65	70	68	2018	67	61	63
2017	67	64	66	2017	65	65	68
2016	66	65	67	2016	71	73	67
Punto nº 3	Día	Tarde	Noche	Punto nº 4	Día	Tarde	Noche
Límite AAI	70 (dB)	70 (dB)	60 (dB)	Límite AAI	70 (dB)	70 (dB)	60 (dB)
Límite Ordenanza Municipal	68 (dB)	68 (dB)	58 (dB)	Límite Ordenanza Municipal	68 (dB)	68 (dB)	58 (dB)
2018	63	65	58	2018	64	62	61
2017	65,0,0	62	58	2017	73	69	64
2016	69	67	66	2016	63	60	60

Punto nº 5	Día	Tarde	Noche
Límite AAI	70 (dB)	70 (dB)	60 (dB)
Límite Ordenanza Municipal	68 (dB)	68 (dB)	58 (dB)
2018	58	55	51
2017	68	72	61
2016	--	--	--

Al cierre del año 2019 se han obtenido los siguientes aspectos directos significativos relacionados con las emisiones de ruido:

Nº Punto	Periodo	Zona	Trazabilidad con objetivos / acciones operacionales-19
1	Tarde	Zona grupo cogeneración	Si, operacional
	Nocturno		
2	Diurno	Zona Calderas y compresores	Si, operacional
	Nocturno		
3	Nocturno	Zona motor/bomba depuradora	Si, operacional

Emisión de ruido diurno, tarde y noche planta vacuno/cerdo y pollo:

Adjuntamos cuadro de las medidas correctivas propuestas por empresa acústica especializada y el status de las mismas:

Foco de ruido	Medidas correctivas propuestas	Fecha implantación	Status
Abertura sala de compresores planta pollo	Tapar huecos o instalar silenciadores acústicos	Jun-18	REALIZADO
Sala de compresores en planta pollo	Pantalla Acústica ACH Estándar 80mm	Jun-18	REALIZADO
Sala de compresores en planta vacuno	Situación de las actuales rejillas por silenciadores SNA-10	Jun-18	REALIZADO
Filtro aire motor Cogeneración	Cajeado del conducto con material Acustimodul 80A	Jun-18	REALIZADO
Bombas de la balsa de la depuradora	Colocación pantalla acústica en parte del perímetro con material material Acustimodul 80A. Altura H=4m	Oct-18	REALIZADO
Instalación Gas Natural	Colocación pantalla acústica en forma de U Panel Acustimodul 80A. Altura H=2,5m	Dic-18	REALIZADO
Extractor Depuradora	Cerramiento acústico Acustimodul 80A	Jul-18	REALIZADO
Motor Depuradora	Cerramiento acústico Acustimodul 80A	Jul-18	REALIZADO
Túnel de congelado (Radiación chapa)	Colocación pantalla acústica en parte de perímetro sur y este de la planta. Acustimodul-80A. Altura mínima h=4m		PENDIENTE
Puerta emergencia empacotado (Ruido Rovema)			PENDIENTE
Zona tanques en planta pollo			PENDIENTE
Apertura sala de calderas	Panel Acustimodul-80A		PENDIENTE

Status de las medidas derivadas del estudio acústico

En 2020 está previsto realizar un nuevo estudio de niveles sonoros por empresa externa para determinar si es viable reducir el ruido existente sin necesidad de instalar la pantalla acústica en las plantas. Se mantendrá igualmente una nueva reunión con el Ayuntamiento de Toledo para compartir los avances y mejorar los niveles sonoros de las plantas.

f.8) Emisiones anuales totales de gases efecto invernadero

Para el cálculo de las emisiones de CO₂eq, se tienen en cuenta los consumos de electricidad, gas natural, nitrógeno y CO₂ que se utilizan en las plantas de producción. OSI Europa contacta con los proveedores de energía para el cálculo de factores de conversión utilizados para el cálculo de las emisiones.

En 2018 y 2019 hemos reducido las emisiones indirectas por compra energía eléctrica verde y aumentado las directas por aumento consumo de gas de la cogeneración.

A continuación, cuadro y gráfica con las emisiones anuales totales de gases de efecto invernadero, donde:

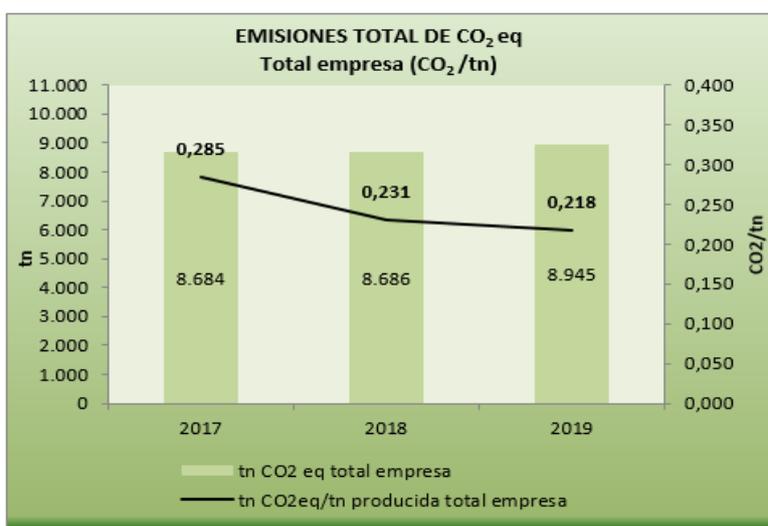
CIFRA A: tn equivalentes de CO₂

CIFRA B: tn producidas en ambas plantas

CIFRA R: tn equivalentes de CO₂/tn producidas ambas plantas

EMISIONES ANUALES TOTALES DE GASES EFECTO INVERNADERO									
Contaminante	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
CO ₂	8.684,13	30.478	0,285	8.686,33	37.664	0,231	8.945,08	40.996	0,218
CH ₄	N/A		N/A	N/A		N/A			
N ₂ O	N/A		N/A	N/A		N/A			
HFC _s	734,28		0,024	300,30		0,008	750,75		0,018
PFC _s	N/A		N/A	N/A		N/A			
NF ₃	N/A		N/A	N/A		N/A			
SF ₆	0,00		0,00	0,00		0,00			

N/A: No aplica debido a que no se generan este tipo de contaminantes durante el proceso de producción



f.9) Emisiones anuales totales de aire

El cálculo de los principales contaminantes atmosféricos se recoge de la información presentada en el inventario del Registro Europeo de Emisiones y Transferencia de Contaminantes (E-PRTR).

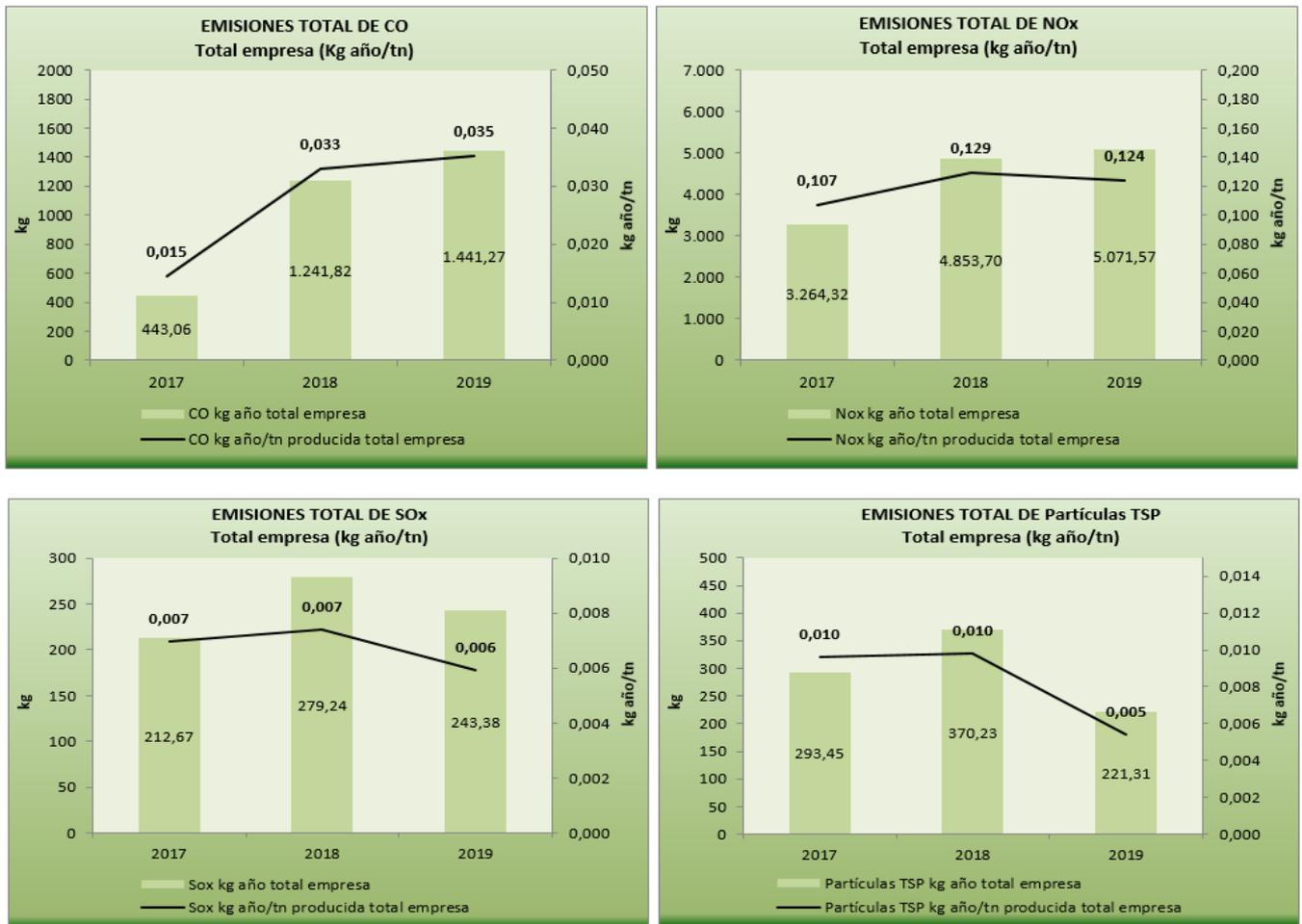
A continuación, cuadro y gráfica con las principales emisiones anuales totales del aire, donde:

CIFRA A: kg/año contaminante

CIFRA B: tn producidas en ambas plantas

CIFRA R: kg/año contaminante/tn producidas ambas plantas

EMISIONES ANUALES TOTALES DE AIRE									
Contaminante	2017			2018			2019		
	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R	Cifra A	Cifra B	Cifra R
CO	443,06	30.478	0,015	1.241,82	37.664	0,033	1.441,27	40.996	0,035
NO _x	3.264,32		0,107	4.853,70		0,129	5.071,57		0,124
SO _x	212,67		0,007	279,24		0,007	243,38		0,006
Partículas TSP	293,45		0,010	370,23		0,010	221,31		0,005



f.10) Aspectos ambientales de emergencia

En OSI además de tener en cuenta impactos de nuestra propia actividad en condiciones normales de funcionamiento que pueden afectar al Medio Ambiente, tenemos en cuenta aquellos elementos de las actividades, productos o servicios que puede interactuar con el medio ambiente en situaciones de emergencia medioambiental. En OSI podrán aparecer estas situaciones en dos casos fundamentalmente: incendio, fugas y/o derrames y/o vertidos.

Para poder identificar cuándo un aspecto se encuentra en situación de potencial emergencia tendremos en cuenta las siguientes consideraciones:

- Que puedan existir vertidos de contaminantes al efluente líquido.
- Que pueda provocar una contaminación del suelo.
- Que se generen residuos

Al cierre del año 2019 se han obtenido los siguientes aspectos significativos relativos a situaciones de emergencia:

ASPECTOS DIRECTOS SIGNIFICATIVOS 2019 RELATIVOS A SITUACIONES DE EMERGENCIA		
Aspecto	Planta	Trazabilidad con objetivos / acciones operacionales-19
Contaminación por Legionella	Vacuno/cerdo y pollo	Si, operacional
	Pollo	
Fuga gases refrigerantes	Vacuno/cerdo	No
Fuga de glicol	Planta pollo	No
Fuga aceite girasol (grumos)	Exteriores	Si, operacional

Contaminación por Legionella ambas plantas:

En las instalaciones de OSI Food Solutions se realizan mensualmente controles y análisis de Legionella en los sistemas de agua sanitaria. En el mes de octubre de 2019 el resultado fue positivo. El día en el que se tomaron las muestras, se estaban llevando a cabo trabajos en la red de ACH en la planta de Pollo, y el inter-acumulador de la planta de Vacuno se encontraba fuera de servicio por rotura, por lo que ambas instalaciones de ACS se encontraban funcionando de forma anómala. Se realiza desinfección química por hipercloración en los sistemas de ACS de ambas plantas por empresa externa autorizada cuyos resultados fueron negativos en Legionella. Como medida de control asociada, mientras duraron los trabajos de mantenimiento se realizaron purgas diarias de la instalación. Una vez finalizados dichos trabajos, se procedió a realizar una nueva desinfección en toda la instalación con resultados negativos en Legionella.

Contaminación por Legionella		
Año	Planta	Cantidad de positivos
2017	Vacuno/cerdo	0
	Pollo	0
2018	Vacuno/cerdo	0
	Pollo	0
2019	Vacuno/cerdo	1
	Pollo	1

Fuga de gases refrigerantes planta vacuno/cerdo:

Ha existido una fuga de refrigerante durante el 2019 en la planta de vacuno/cerdo procedente de un evaporador de la cámara de refrigeración. Se tuvo que realizar una recarga de 55 Kg de R-422D. Todo ha funcionado según lo establecido en el Manual de emergencias.

Fugas de gases refrigerantes en planta vacuno/cerdo	
Año	Cantidad de fugas
2017	1
2018	1
2019	1

Fuga de glicol planta pollo:

Se han producido dos fugas de glicol en la planta de pollo. Una mínima fuga procedente de un pequeño depósito que contenía glicol. El derrame ha sido mínimo, pero lo consideramos significativo debido al impacto en el Medioambiente. La segunda fuga procedente del evaporador de pasillo 1.30 Passage y la cantidad de refrigerante perdida ha sido reconducido por el propio desagüe del evaporador, por lo que no se ha llegado a producir derrame. Todo ha funcionado según lo establecido en el Manual de Emergencias.

Fugas de glicol en planta pollo	
Año	Cantidad de fugas
2017	0
2018	0
2019	2

Fuga de aceite freidora planta pollo (zona exterior):

Los grumos generados durante el proceso de producción en la planta de pollo se transportan a través de sinfines hasta un contenedor ubicado en sala específica para este fin, donde se almacenan para su retirada diaria por una empresa externa autorizada. Parte del aceite que desprenden los grumos se vierte directamente al vial exterior. Como medida de control operacional se han realizado las siguientes actuaciones en el proceso:

- Modificación de la entrega al sinfín vertical dado que provocaba muchos atascos y derrames de aceite.
- Instalación de un nuevo drenaje en la puerta conectado al separador de grasas para evitar que el aceite que se perdía por la instalación saliera al exterior. Ese drenaje está conectado con el separador de grasas.
- Ejecución de un recipiente contenedor en la base del sinfín vertical para recoger el aceite que cae del propio sinfín.
- Varias modificaciones del recipiente anteriormente nombrado para evitar que el aceite contenido salga del mismo.

Fugas de aceite planta pollo (zona exterior)	
Año	Cantidad de fugas
2017	0
2018	0
2019	1

f.11) Aspectos ambientales indirectos

Al igual que en la evaluación de aspectos ambientales de emergencia, en OSI tenemos en cuenta el ciclo de vida del producto a la hora de evaluar los aspectos ambientales que puedan ser

significativamente afectados por actividades externas a la compañía. En la evaluación de aspectos ambientales indirectos correspondiente al 2019 no se ha obtenido ningún aspecto significativo.

G) CUMPLIMIENTO DE REQUISITOS LEGALES

OSI Food Solutions Spain, S.L., dispone de un extracto de requisitos legales relacionados con el medioambiente en el que se identifican los aspectos aplicables a sus instalaciones, el grado de cumplimiento y el seguimiento a realizar en cada uno de ellos.

Tal y como se indica en el procedimiento “4.3 PRO.SGMA Identificación y control de Requisitos Legales”, la identificación y registro de requisitos aplicables se articula en torno a la lectura sistemática diaria de los boletines oficiales correspondientes a las administraciones y la realización de los extractos legales de las normas aplicables de forma trimestral:

- Europeos - Diario Oficial de las Comunidades Europeas – DOCE
- Estatal - Boletín Oficial del Estado - BOE
- De la Comunidad Autónoma de Castilla La Mancha - DOCM
- Provincial de Toledo- BOP
- Estado Portugués Diario Oficial - DR.PT

Estamos inscritos en la Agencia Estatal Boletín Oficial del Estado a los servicios de alerta y recibimos puntualmente información por correo electrónico sobre las novedades publicadas en materias de posibles requisitos aplicables.

Con similar sistemática se valora la documentación aportada desde ANICE (Asociación Nacional de Industrias de la Carne de España) y Ecoembes, fundamentalmente en cuanto se refiere a los borradores previos a leyes en curso, en su fase de discusión sectorial.

REQUISITOS LEGALES MEDIOAMBIENTALES APLICABLES

Ámbito	Referencia Legal	Evaluación del cumplimiento
Agua	<p>a) Ordenanza reguladora de la contaminación ambiental del Ayuntamiento de Toledo.</p> <p>b) Real Decreto 902/2018, de 20 de julio, por el que se modifican el Real Decreto 140/2003, de 7 de febrero, por el que se establecen los criterios sanitarios de la calidad del agua de consumo humano, y las especificaciones de los métodos de análisis del Real Decreto 1798/2010, de 30 de diciembre, por el que se regula la explotación y comercialización de aguas minerales naturales y aguas de manantial envasadas para consumo humano, y del Real Decreto 1799/2010, de 30 de diciembre, por el que se regula el proceso de elaboración y comercialización de aguas preparadas envasadas para el consumo humano.</p>	<p>a) Las aguas residuales generadas llegan a la planta depuradora y son sometidas a tratamiento físico-químico. Tras someterse a depuración, se derivan a colector municipal. Se realiza análisis mensual de los parámetros de vertido especificados en nuestra AAI.</p> <p>b) Se envían muestras a laboratorio externo de análisis de agua acreditado y se confirma que se cumplen con los requisitos especificados en este Real Decreto.</p>
Atmósfera	<p>a) Real Decreto 508/2007, de 20 de abril, por el que se regula el suministro de información sobre emisiones del Reglamento E-PRTR y de las autorizaciones ambientales integradas.</p> <p>b) Reglamento 2037/2000 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 29 de junio de 2000, sobre las sustancias que agotan la capa de ozono.</p> <p>c) Ley 34/2007 de 15 de noviembre, de calidad del aire y protección de la atmósfera</p> <p>d) Decreto 833/1975, de 6 de febrero, por el que se desarrolla la Ley 38/1972, de 22 de diciembre, de protección de ambiente atmosférico. Se derogan los títulos I, II, III, IV y lo indicado del anexo I, por REAL DECRETO 102/2011, de 28 de enero (Ref. BOE-A-2011-1645). Se deroga con la excepción indicada los títulos V, VI, VII y el anexo IV, por REAL DECRETO 100/2011, de 28 de enero (Ref. BOE-A-2011-1643)</p> <p>e) Real Decreto 102/2011, de 28 de enero, relativo a la mejora de la calidad del aire. Real Decreto 100/2011, de 28 de enero, por el que se actualiza el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y se establecen las disposiciones básicas para su aplicación.</p> <p>f) Real Decreto 1042/2017, de 22 de diciembre, sobre la limitación de las emisiones a la atmósfera de determinados agentes contaminantes procedentes de las instalaciones de combustión medianas y por el que se actualiza el anexo IV de la Ley 34/2007, de 15 de noviembre, de calidad del aire y protección de la atmósfera.</p>	<p>a) Dando cumplimiento a nuestra AAI, OSI notifica anualmente las emisiones de contaminantes.</p> <p>b) De acuerdo a la AAI no se utilizan sistemas de extinción detección de incendios y detección de fugas que contengan sustancias incluidas dentro del Reglamento. Con respecto al empuje del refrigerante R-22, OSI los eliminó de los equipos de acuerdo a los establecido en la normativa.</p> <p>c) Se realizan revisiones y mediciones reglamentarias con Organismo de Control Autorizado.</p> <p>d) Nuestros límites de emisión están establecidos en nuestra AAI</p> <p>e) OSI queda clasificado como categoría B: Procesado de productos de origen animal con capacidad ≥ 4.000 t/año. Las calderas se encuentran clasificadas como categoría C al ser de potencias mayores a 70 KW. De acuerdo a la AAI los focos de emisión están identificados y se realizan mediciones trienales por un OCA. La Calidad del aire será evaluada a través de las mediciones de las inmisiones efectuadas por la Red de Control de la contaminación atmosférica de castilla La Mancha.</p> <p>f) En nuestro caso, para instalaciones existentes a la publicación del Real Decreto (cogeneración), con potencia térmica entre 1 y 5MW y motores, aplica el cuadro 3 del anexo II.</p>

REQUISITOS LEGALES MEDIOAMBIENTALES APLICABLES

Ámbito	Referencia Legal	Evaluación del cumplimiento
Ruido	<p>a) Real Decreto 1367/2007, de 19 de octubre, por el que se desarrolla la Ley 37/2003, de 17 de noviembre, del Ruido, en lo referente a la zonificación acústica, objetivos de calidad y emisiones acústicas.</p>	<p>a) De acuerdo a la AAI, OSI realiza trienalmente medición de los niveles de ruido, en período diurno, tarde y noche, en aquellos puntos del exterior de las instalaciones que se consideran representativos. Los niveles sonoros no deben superar los límites establecidos en la AAI, en la que se indica que, en todo caso, la emisión sonora no superará criterios más restrictivos que pudiese imponer la Ordenanza Municipal vigente.</p>
Residuos	<p>a) Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados.</p> <p>b) Orden MAM/304/2002, de 8 de febrero, por la que se publican las operaciones de valorización y eliminación de residuos y la lista europea de residuos. Corrección de errores en BOE núm. 61, de 12 de marzo de 2002 (Ref. BOE-A-2002-4922).</p> <p>c) Orden 21 de enero de 2003 de la Consejería de Agricultura y Medio Ambiente de Castilla La Mancha, sobre normas técnicas específicas de los almacenes e instalaciones de transferencia de residuos peligrosos.</p> <p>d) Reglamento 1069/2009, de 21 de octubre de 2009, por el que se establecen las normas sanitarias aplicables a los subproductos animales y los productos derivados no destinados al consumo humano.</p>	<p>a) De acuerdo a la AAI, OSI segrega los residuos conforme a las categorías contempladas, quedando envasados y etiquetados de acuerdo a la normativa vigente. El seguimiento y registro de los residuos no peligrosos y subproductos en las plantas se registran en Informe Interno de residuos y en la aplicación telemática ACRO puesto a disposición por las autoridades competentes. Se realiza anualmente, mediante laboratorio externo, análisis en los lodos de depuradora de los parámetros: pH, conductividad, materia seca, cenizas, materia orgánica, N2 total, fósforo total, K, Cr, Cd, Cu, Hg, Pb, Zn y Ni.</p> <p>b) Comunicación mensual en aplicación ACRO de todos los residuos generados en nuestras instalaciones: fecha de retirada, cantidad, gestor y operación de tratamiento.</p> <p>c) El almacén de residuos peligrosos de OSI está correctamente señalizado. Dispone de una cubierta superior para evitar la afección de las condiciones meteorológicas adversas, permite una correcta ventilación y los residuos líquidos como el aceite usado disponen de su correspondiente cubeta de contención.</p> <p>d) Los subproductos generados en nuestras instalaciones se gestionan con establecimientos autorizados y cada retirada se acompaña de documento comercial legalmente cumplimentado.</p>
Mantenimiento	<p>a) Reglamentación equipos a presión (RD 2060/2008 ITC-EP-1) e instalaciones frigoríficas (RD 138/2011).</p> <p>b) Real Decreto 865/2003, de 4 de julio, por el que se establecen criterios higiénico-sanitarios para la prevención y control de la Legionella.</p>	<p>a) OSI cuenta con un programa preventivo y correctivo de los equipos, particularmente de los equipos a presión, así como de las instalaciones frigoríficas.</p> <p>b) Existe un programa de mantenimiento de las torres de refrigeración en OSI por empresa externa autorizada de acuerdo a lo establecido en citado Real Decreto</p>
Programa de Vigilancia Ambiental	<p>a) Real Decreto Legislativo 1/2016, de 16 de diciembre, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de prevención y control integrados de la contaminación.</p>	<p>a) OSI tiene otorgada AAI por resolución de 30-04-2008. Anualmente se presenta a la Dirección General de Evaluación Ambiental informe anual de funcionamiento y seguimiento de la instalación.</p>
OTROS	<p>a) REAL DECRETO 656/2017, de 23 de junio, por el que se aprueba el Reglamento de Almacenamiento de Productos Químicos y sus Instrucciones Técnicas Complementarias MIE APQ 0 a 10.</p> <p>B) Decisión (UE) 2017/1508 de la Comisión de 28 de agosto de 2017 sobre el documento de referencia sobre las mejores prácticas de gestión ambiental, los indicadores sectoriales de comportamiento ambiental y los parámetros comparativos de excelencia para el sector de la producción de alimentos y bebidas en el marco del Reglamento (CE) N° 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).</p> <p>C) REGLAMENTO (UE) 2018/2026 DE LA COMISIÓN de 19 de diciembre de 2018 que modifica el anexo IV del Reglamento (CE) n.o 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS).</p>	<p>a) Revisión periódica del almacén de productos químicos.</p> <p>b) Inscripción en el registro EMAS.</p> <p>C) Inscripción en el registro EMAS.</p>

Autorizaciones que derivan de los requisitos legales	
Licencia de actividad del Ayuntamiento relativa a regulación de RAMINP	<ul style="list-style-type: none"> - Fecha entrada en vigor <u>30 de julio 2009</u>. - Certificado de cambio de titularidad de fecha <u>27 de enero de 2011</u>.
Autorización ambiental integrada (AAI)	<ul style="list-style-type: none"> - Resolución inicial 30 de abril de 2008. Esta autorización sustituye a todas las autorizaciones y registros anteriores relacionados con medioambiente. En el año 2019 no ha habido ningún cambio respecto a las resoluciones anteriores ni ninguna modificación.

En el año 2019 los nuevos textos legales, más significativos, que afectan sobre el comportamiento medioambiental de la organización son:

NUEVOS TEXTOS LEGALES 2019		
Ámbito	Referencia Legal	Evaluación del cumplimiento
Residuos	<p>a) Directiva (UE) 2019/904 Del Parlamento Europeo y del Consejo de 5 de junio de 2019 relativa a la reducción del impacto de determinados productos de plástico en el medio ambiente.</p>	<p>a) Las bolsas de plástico que se utilizan en nuestro proceso productivo son 100% reciclables. El destino de los residuos de plásticos generados en nuestras instalaciones entra directamente en planta de tratamiento para su recuperación y/o revalorización.</p>
Mantenimiento	<p>a) Real Decreto 552/2019, de 27 de septiembre, por el que se aprueban el Reglamento de seguridad para instalaciones frigoríficas y sus instrucciones técnicas complementarias.</p>	<p>a) Trabajamos solo con empresas frigoristas autorizadas. Llevamos un control legal de las revisiones de todas las instalaciones.</p>
Otros	<p>a) Orden APA/447/2019, de 12 de abril, por la que se modifica la Orden APA/1076/2018, de 11 de octubre, por la que se establecen los requisitos fitosanitarios para la importación o entrada de embalajes y estibas de madera en la Comunidad Autónoma de Canarias.</p> <p>b) Orden TEC/1023/2019, de 10 de octubre, por la que se establece la fecha a partir de la cual será exigible la constitución de la garantía financiera obligatoria para las actividades del anexo III de la Ley 26/2007, de 23 de octubre, de Responsabilidad Medioambiental, clasificadas como nivel de prioridad 3, mediante Orden ARM/1783/2011, de 22 de junio.</p> <p>C) Decisión de ejecución de la UE 2019/2031 de la comisión de 12 de noviembre de 2019 por las que se establecen las conclusiones sobre las mejores técnicas disponibles (MTD) en las industrias de alimentación, bebida y leche, de conformidad con la Directiva 2010/75/UE del Parlamento Europeo y del Consejo.</p>	<p>a) Trabajamos con proveedor homologado. Todos los pallets que entran en nuestras instalaciones llevan tratamiento fitosanitario.</p> <p>b) OSI FOOD SOLUTIONS SPAIN, dispone de seguro de responsabilidad civil en base a lo especificado en AAI.</p> <p>C) Las Comunidades Autónomas disponen de un plazo de 4 años para actualizar las Autorizaciones Ambientales Integradas a las exigencias de la Decisión, plazo en el que las empresas deben adaptar sus niveles de emisión a las conclusiones MTDs.</p>

Contacto

Para cualquier consulta relativa a la información incluida en esta declaración pueden ponerse en contacto con las siguientes personas:

Marta Torres (RRHH) torresm@osi-foodsolutions.es

Gema Jimenez (Dpto. Medioambiente) jimenezg@osi-foodsolutions.es

Teléfono de contacto: +(34) 925 231500

Verificación

Esta Declaración ha sido verificada por AENOR, nº de verificador ES-V-0001

Próxima declaración

En 2021 correspondiente a los datos de 2020.

Toledo, 09 de septiembre de 2020

Fdo.: José M^a del Río

Director General



OSI Food Solutions Spain, S.L.

Avda. Río Jarama 152

E-45007 Toledo

DECLARACIÓN DEL VERIFICADOR MEDIOAMBIENTAL SOBRE LAS ACTIVIDADES DE VERIFICACIÓN Y VALIDACIÓN

AENOR INTERNACIONAL, S.A.U., en posesión del número de registro de verificadores medioambientales EMAS nº ES-V-0001, acreditado para el ámbito 10.13 "Elaboración de productos cárnicos y de volatería" (Código NACE) declara:

haber verificado que la organización, según se indica en la declaración medioambiental de **OSI FOOD SOLUTIONS SPAIN, S.L.**, en posesión del número de registro ES-CLM-000020

cumple todos los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo, de 25 de noviembre de 2009, relativo a la participación voluntaria de organizaciones en un sistema comunitario de gestión y auditoría medioambientales (EMAS), modificado según Reglamento (UE) 2017/1505 y Reglamento (UE) 2018/2026.

Mediante la firma de esta declaración, declaro que:

- la verificación y validación se han llevado a cabo respetando escrupulosamente los requisitos del Reglamento (CE) nº 1221/2009 modificado según Reglamento (UE) 2017/1505 y Reglamento (UE) 2018/2026;
- el resultado de la verificación y validación confirma que no hay indicios de incumplimiento de los requisitos legales aplicables en materia de medio ambiente;
- los datos y la información de la declaración de la organización reflejan una imagen fiable, convincente y correcta de todas las actividades de la organización en el ámbito mencionado en la declaración medioambiental.

El presente documento no equivale al registro en EMAS. El registro en EMAS solo puede ser otorgado por un organismo competente en virtud del Reglamento (CE) nº 1221/2009. El presente documento no servirá por sí solo para la comunicación pública independiente.

Hecho en Madrid, el 16 de octubre de 2020

Firma del verificador



Rafael GARCÍA MEIRO
Director General de AENOR